

宁波勋辉电器有限公司
压铸自动化生产线技术改造项目
竣工环境保护验收监测报告表

PONY-NB 验字 (2018) 第 054 号

建设单位：宁波勋辉电器有限公司

编制单位：宁波谱尼测试技术有限公司

2018 年 10 月

建设单位：宁波勋辉电器有限公司

法人代表：陆如辉

编制单位：宁波谱尼测试技术有限公司

法人代表：余江昊

项目负责人：顾淑敏

报告编制：朱耀威

审核：崔仁飞

审定：王甫成

建设单位：宁波勋辉电器有限公司

电话：13685871099

传真：/

邮编：315800

地址：北仑大碶街道钱塘江中路 498 号

编制单位：宁波谱尼测试技术有限公司

电话：0574-87736499

传真：0574-87716659

邮编：315040

地址：宁波国家高新区新晖路 150 号升谱光电二期四楼



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 171120341513

本证书仅限于宁波勋辉电器有限公司
压铸自动化生产线技术改造项目竣工
环境保护验收监测报告表使用

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基
本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数
据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力(含食品)及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法

律责任由宁波谱尼测试技术有限公司承担。

许可使用标志



171120341513

发证日期: 2017年12月26日

有效期至: 2023年12月25日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

表一

建设项目名称	压铸自动化生产线技术改造项目				
建设单位名称	宁波勋辉电器有限公司				
建设项目性质	新建 ✓改扩建 技改 迁建				
建设地点	北仑大碇街道庙前山路 178 号				
主要产品名称	压铸件				
设计生产能力	年产 1000 吨压铸件				
实际生产能力	年产 1000 吨压铸件				
建设项目环评时间	2014 年 11 月	开工建设时间	2015 年 1 月		
调试时间	2015 年 10 月	验收现场监测时间	2018 年 7 月		
环评报告表 审批部门	宁波市北仑区环境保护局	环评报告表 编制单位	浙江仁欣环科院有限责任公司		
环保设施设计单位	宁波市北仑区大碇街道恒通机械 设备经营部	环保设施施工单位	宁波市北仑区大碇街道恒通机械设 备经营部		
投资总概算	1567 万元	环保投资总概算	35 万元	比例	2.2%
实际总概算	1567 万元	环保投资	35 万元	比例	2.2%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第 682 号 《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 7 月 16 日)； 2、原中华人民共和国环境保护部 国环规环评[2017]4 号 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(2017 年 11 月 20 日)； 3、中华人民共和国生态环境部 2018 年第 9 号公告 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(2018 年 5 月 16 日)； 4、浙江仁欣环科院有限责任公司《压铸自动化生产线技术改造项目环境影响报告表》(2014 年 11 月)； 5、宁波市北仑区环境保护局 仑环建[2014]240 号 《关于宁波勋辉电器有限公司压铸自动化生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》(2014 年 12 月 3 日)； 6、宁波勋辉电器有限公司 《建设项目竣工环保验收监测委托函》(2017 年 11 月 20 日)； 7、宁波谱尼测试技术有限公司 《宁波勋辉电器有限公司压铸自动化生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测方案》(2017 年 11 月 24 日)； 8、宁波市北仑区环境保护局 仑环验[2007]149 号 《关于宁波勋辉电器有限公司新增喷涂生产线(1 条磷化线、1 条浸渗线、1 条喷漆线)及加工生产环保验收意见》(2007 年 8 月 30 日)； 9、宁波市北仑区环境保护局 仑环验[2016]37 号 《关于宁波勋辉电器有限公司新增喷涂生产线及加工生产项目第二阶段环保验收意见》(2016 年 2 月 3 日)； 10、宁波勋辉电器有限公司提供的有关技术资料。				

验收监测评价
标准、标号、级别、
限值

1、项目废水排放执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 三级标准,其中总铝参照执行《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)表 2 限值,氨氮、总磷排放执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)中“其它企业”规定的限值。具体限值详见表 1-1。

表 1-1 废水排放标准

序号	污染物	标准限值	执行标准
1	pH (无量纲)	6~9	GB 8978-1996 表 4 三级标准
2	总锌 (mg/L)	5	
3	化学需氧量 (mg/L)	500	
4	五日生化需氧量 (mg/L)	300	
5	阴离子表面活性剂 (mg/L)	20	
6	悬浮物 (mg/L)	400	
7	石油类 (mg/L)	20	
8	氟化物 (mg/L)	20	
9	总磷 (mg/L)	8	DB 33/887-2013 中“其它企业”限值
10	氨氮 (mg/L)	35	
11	总铝 (mg/L)	3	GB 21900-2008 表 2 限值

2、项目有组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 二级标准,压铸过程产生的熔铝烟尘排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)中表 2 二级标准;项目食堂油烟排放执行《饮食油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001)大型标准;无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织监控浓度限值。具体限值详见表 1-2、表 1-3、表 1-4。

表 1-2 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高 度 (m)	二级标准 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓 度最高点	4.0
颗粒物	120	15	3.5		1.0

表 1-3 工业炉窑大气污染物排放标准

污染物	烟(粉)尘最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒 (m)
熔化炉	150	15

验收监测评价 标准、标号、级别、 限值	表 1-4 饮食油烟排放标准			
	饮食业单位规模	小型	中型	大型
	基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
	对应灶头总功率 (10 ⁸ J/h)	≥1.67, <5.0	≥5.0, <10	≥10
	对应排气罩灶面总投影面积 (m ²)	≥1.1, <3.3	≥3.3, <6.6	≥6.6
	油烟最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0		
	净化设施最低去除率 (%)	60	75	85
	注：单个灶头基准排风量：大、中、小型均为 2000m ³ /h			
	3、项目厂界环境噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类区标准。详见表 1-5。			
	表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准			

厂界外声环境 功能区类别	适用区域	昼间厂界噪声 [dB (A)]	夜间厂界噪声 [dB (A)]
3 类	项目厂界	≤65	≤55

表二

工程建设内容:

项目位于北仑大碇街道庙前山路178号,企业实际投资1567万元在庙前山路178号4号车间从事“压铸自动化生产线技术改造项目”项目建设。现已具备年产1000t压铸件的生产能力,项目新增员工10人,现企业共有员工400人,年生产300天,每天工作8小时,其中压铸工段生产时间为16h/d。根据企业提供资料,项目主要生产设备情况详见表2-1。对照宁波市北仑区环境保护局 仑环建[2017]44号《关于宁波勋辉电器有限公司压铸自动化生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》,项目实际建设情况详见表2-2。

表 2-1 项目主要生产设备情况一览表

序号	工序名称	设备名称	环评设计数量	实际建成数量	备注
1	压铸	压铸机	6 台	6 台	/
2		集中式熔化炉	3 台	0	3 台集中式熔化炉未建实际采用压铸自带的电熔化保温炉共 6 套
3	机加工	加工中心	2 台	2 台	/
4		数控机床	4 台	4 台	/
5		压力机	2 台	2 台	/
6	磷化	磷化线	1 台	1 台	/
7	烘干	烘道	1 台	1 台	/
8	喷塑	喷塑台	2 台	2 台	/

表 2-2 环评批复要求及实际落实情况

序号	环评批复要求的内容	实际落实情况
1	根据本项目环评结论及行政许可公示意见反馈情况,同意建设单位在大碇街道庙前山路 178 号厂区原批生产内容基础上实施压铸自动化生产线技术改造项目(公司目前有大碇钱塘江路 498 号和庙前山路 178 号 2 个生产厂区,其中庙前山路 178 号厂区目前按批复要求从事压铸件的后续机加工、清洗、喷涂等加工。两个厂区项目已通过环保竣工验收或正在申请验收中)。项目新增投资 1567 万元,利用现有厂房及新增 6 台压铸机、3 台集中式熔化炉、1 条磷化线、2 个喷塑台及机加工设备,新增年产 1000 吨压铸件生产,生产工艺包括:铝锭熔化、压铸、机加工、磷化、烘干、喷塑、固化、成品。具体生产工艺、厂区布局等见环评所述。	项目建设性质、建设地点、投资情况,采用的生产工艺与环评报告基本一致。新增设备清单中的 3 台集中式熔化炉未建实际采用压铸自带的电熔化保温炉共 6 套。项目实际年生产 1000t 压铸件。
2	建设单位必须“以新带老”、统筹安排公司污染治理,把本目环评内容及批复的有关要求切实落实到庙前山路 178 号厂区整体项目环保治理方案中,并在建设和运行中落实好有关环保措施:	项目已于 2015 年底新增处理能力为 3m ³ /h 的清洗废水“破乳+混凝沉淀”预处理设施和处理能力为 70m ³ /h 的生化处理设施;同时完成原有磷化废水处理系统的升级改造,处理能力由原来的 5m ³ /d 提升 10m ³ /d。

表 2-2 环评批复要求及实际落实情况

序号	环评批复要求的内容	实际落实情况
2.1	项目建设须以实施清洁生产为前提。采用先进生产工艺、设备、技术及环保管理等,从源头控制和减少污染物的产生和排放。	企业建设项目所采用的生产工艺、技术等与环评所述基本一致。新增设备清单中的3台集中式熔化炉未建实际采用压铸自带的电熔化保温炉共6套。
2.2	压铸过程冷却水循环使用不得外排;铝压铸机周围必须设置收集沟及废水收集池,脱模液喷淋水经沉淀处理后循环使用,多次使用后不能利用的脱模废水经收集暂存后委托有资质单位进行处理。磷化加工车间地面必须做好防腐防渗漏处理和实施干湿区分离;清洗加工车间采用多级逆流清洗工艺;磷化生产废水分别收集后汇同经隔油、化粪池预处理食堂含油废水等生活污水进厂区集中污水处理站处理(采用混凝沉淀和生化处理工艺,为满足处理要求应对现有污水站容量进行相应改造)达到《污水综合排放标准》(GB 16297-1996)三级标准(其中总铝 $\leq 3\text{mg/L}$ 、氨氮 $\leq 35\text{mg/L}$ 、总磷 $\leq 8\text{mg/L}$)后通过标准化排污口排入市政污水管网进岩东污水处理厂达标处理。	项目压铸冷却水循环使用,铝压铸机周围已设置收集沟及废水收集池,脱模液喷淋水经沉淀处理后循环使用,多次使用后不能利用的脱模废水进入厂区污水处理站清洗废水预处理,后排入市政污水管网。磷化加工车间地面已做好防腐防渗漏处理和实施干湿区分离;清洗加工车间采用多级逆流清洗工艺;生活废水经化粪池预处理后与处理后生产废水汇集排入市政污水管网进岩东污水处理厂达标处理。项目已于2015年底新增处理能力为 $3\text{m}^3/\text{h}$ 的清洗废水“破乳+混凝沉淀”预处理设施和处理能力为 $70\text{m}^3/\text{d}$ 的生化处理设施;同时完成原有磷化废水处理系统的升级改造,处理能力由原来的 $5\text{m}^3/\text{d}$ 提升至 $10\text{m}^3/\text{d}$ 。
2.3	铝锭熔化、保温及磷化、喷型加工均采用电加热。熔化炉、压铸机上方设置废气收集装置,熔化烟尘及保温开炉烟尘收集后经水喷淋处理,脱模废气经收集处理;喷粉系统采用封闭式,采用手工静电喷粉工艺,喷塑粉尘经滤芯除尘+旋风除尘系统处理,吸附的粉尘经扩散式旋风除尘器沉降处理后回收利用;喷塑固化废气经收集处理;以上废气经分别收集,处理达标后通过15米高排气筒排放,其中熔化烟尘排放标准按《工业炉大气污染物排放标准》(GB 9078-1986)二级标准执行,脱模废气、喷塑粉尘等排放标准按《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)“新污染源大气污染物排放限值”二级排放标准执行。 根据环评计算,本项目压铸车间须设置100米的卫生防护距离,在此控制范围内的用地不得设置居住性等敏感建筑。请配合区有关部门做好周边建设规划控制工作。	项目铝锭熔化、保温及磷化、喷型加工均采用电加热。熔化炉、压铸机上方已设置废气收集装置,熔化烟尘及脱模废气收集后经水喷淋处理;喷粉系统采用封闭式,采用手工静电喷粉工艺,喷塑粉尘经滤芯除尘后通过15m高排气筒排放,喷塑粉尘收集后回用于生产;喷塑固化废气经滤芯除尘后通过15m高排气筒排放。 根据环评计算,项目压铸车间须设置100米的卫生防护距离,压铸车间外100m范围无居民区等敏感建筑,能够满足卫生防护距离要求。
2.4	选用低噪声设备并合理布局,并采取有效的隔声降噪减振措施,确保厂界达到GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。	项目通过选用低噪声机器设备,加强设备维护保养等措施降低噪声的排放。
2.5	在生产过程中产生的各类固体废弃物应根据特性按规范要求分类收集,并及时交相关单位处置,严禁二次污染。其中脱脂槽渣、预脱脂槽及磷化槽产生的和废脱模液、废切削液属危险废物,必须收集后委托有资质单位进行安全处置,并严格按照有关规定进行申报登记,执行转移联单制度,厂内暂存场所须按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)建设。	项目固体废弃物主要有废铝边角料、废铝渣、磷化槽渣、预脱脂槽、托脂槽渣、废脱膜液、废切削液及生活垃圾;废铝边角料、废铝渣为一般固废由兰溪市博远金属有限公司和南京华宏新材料有限公司回收;磷化槽渣、预脱脂槽、托脂槽渣、废脱膜液及废切削液为危险废物,委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置;员工生活垃圾委托环卫部门清运。厂内暂存场所建设不符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)要求。

表 2-2 环评批复要求及实际落实情况

序号	环评批复要求的内容	实际落实情况
3	不得擅自改变生产产品品种、规模、工艺等，如有变动，请另行报批。	项目的性质、规模、地点或采用的生产工艺与环评要求基本一致。新增设备清单中的 3 台集中式熔化炉未建实际采用压铸自带的电熔化保温炉共 6 套。
4	严格执行环保“三同时”制度	企业已按照相关规范要求委托宁波谱尼测试技术有限公司对项目进行竣工环境保护验收，编制验收监测报告。

原辅材料消耗：

根据企业提供资料，项目原辅材料消耗情况详见表 2-3。

表 2-3 项目原辅材料消耗情况

序号	原辅材料名称	单位	环评设计年消耗量	实际年消耗量
1	铝锭（铝合金）	t/a	1100	1087
2	磷化剂	t/a	0.275	0.26
3	脱脂剂	t/a	1	0.9
4	切削液	t/a	0.17	0.17
5	脱模剂	t/a	7.2	7.3
6	塑粉	t/a	10	9.88

主要工艺流程及产物环节：

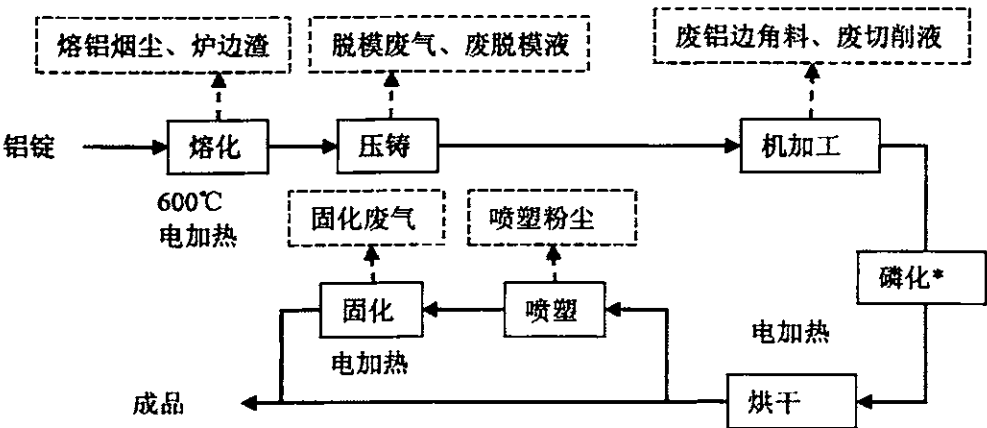


图 2-1 压铸件生产工艺流程及产物流程示意图

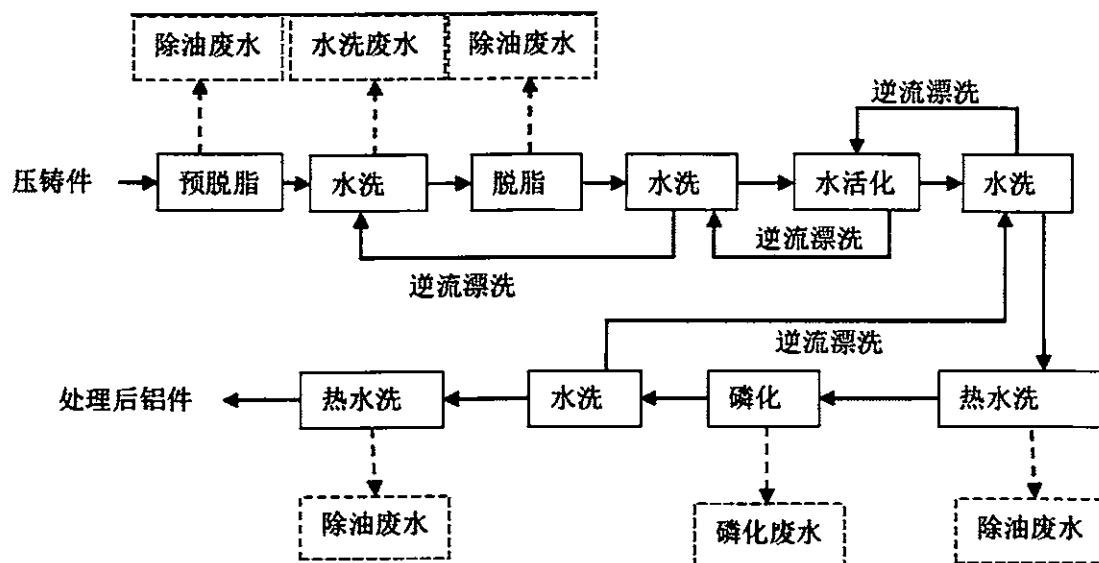


图 2-2 磷化线工艺流程及产物流程示意图

工艺流程说明如下：

外购铝锭，采用电熔化保温炉熔化（电加热、温度约600℃），熔化完成后由中转包转移至机边坩埚炉保温待用，压铸时采用全自动机械手勺取定量铝液浇入压铸机模具腔内，并压铸成型，开模后取出压铸件，然后喷洒脱模剂清洗模具。取出的压铸件预先放入箩筐冷却，然后转移至机加工工序。加工完成后再进行磷化，烘干后或喷塑等表面处理加工。检验合格后入库、出厂。

1、熔化

熔化是将铝锭在600℃的电熔化保温炉中加热成铝水，以备压铸机使用。熔化炉采用电加热，额定熔铝量为250kg/h。熔化过程中产生的主要为铝锭熔化时产生的氧化铝烟尘，其主要污染物为颗粒物。

2、压铸

压铸是将铝液浇铸到模具空腔中，冷却凝固后得到所需铝铸件。压铸过程中产生的主要污染物为脱模废气和废脱模液。

3、机加工

机加工是将压铸后的产品进行冲压、打孔等加工工序，以去除毛边、再相应位置打孔等。机加工过程主要产生的污染物为冲压、打孔等产生的噪声和打孔等过程中产生的金属下脚料。

4、磷化线

磷化过程共10道工序，由预脱脂、脱脂、水洗、水活化、热水洗工序组成。

①预脱脂

共1道预脱脂，加入脱脂剂，以浸没的方式对金属表面的油污预先去除，槽内药剂和水定期补充，半年更换清理一次预脱脂槽。

②脱脂

共1道脱脂，加入脱脂剂，以浸没的方式去除金属表面的油污，槽内药剂和水定期补充，半年更换清理一次脱脂槽。

③水洗

共4道水洗，采用浸没水洗，清洗水逆流漂洗方式，换水的频次为每天更换一次，只排出第一个水洗槽的水，后面的槽向前更换。

④水活化

水活化也是对工件的一种清洗方式，是通过水中鼓泡的方式，利用气泡对工件进行冲击达到清洗的目的，磷化线共1道水活化，换水的频次为每天更换一次。

⑤热水洗

磷化线共2道热水洗，以浸没的方式进行，工作时需要加热，采用电加热的方式，热水洗的工作温度为70℃，换水的频次为每天更换一次。

⑥磷化

本磷化线共1道磷化，磷化采用浸没方式。磷化剂定时补充即可，约1个月清理槽渣一次，磷化液一般6个月更换一次。

5、烘干

通过烘道对磷化后的产品进行烘干，烘道采用电加热。

6、喷塑

由于客户的不同要求，需要对部分产品进行表面喷塑，喷塑过程产生的主要污染物为塑粉粉尘。

7、固化

喷塑后采用电烘箱对产品进行固化，固化过程中产生的主要污染物为塑粉热固化产生的少量有机废气，其主要污染因子为非甲烷总烃。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

项目废水主要为生产废水与生活废水。生产废水主要为磷化废水和清洗废水，处理后与生活废水汇集后排入市政污水管网。项目废水污染源污染物排放情况详见表 3-1，废水处理工艺流程图见图 3-1，废水监测点位见图 3-3。

表 3-1 废水污染源污染物排放情况

废水类别	废水来源	主要污染物	排放规律	预处理设施	排放去向
生产废水	清洗废水	COD _{Cr} 、总锌、总铝等	间断	厂区污水站	市政污水管网
	磷化废水	COD _{Cr} 、总锌、总铝等	间断	厂区污水站	
生活废水	员工生活	COD _{Cr} 、氨氮等	间断	化粪池	市政污水管网
雨水	雨水	COD _{Cr} 、氨氮等	间断	/	市政污水管网

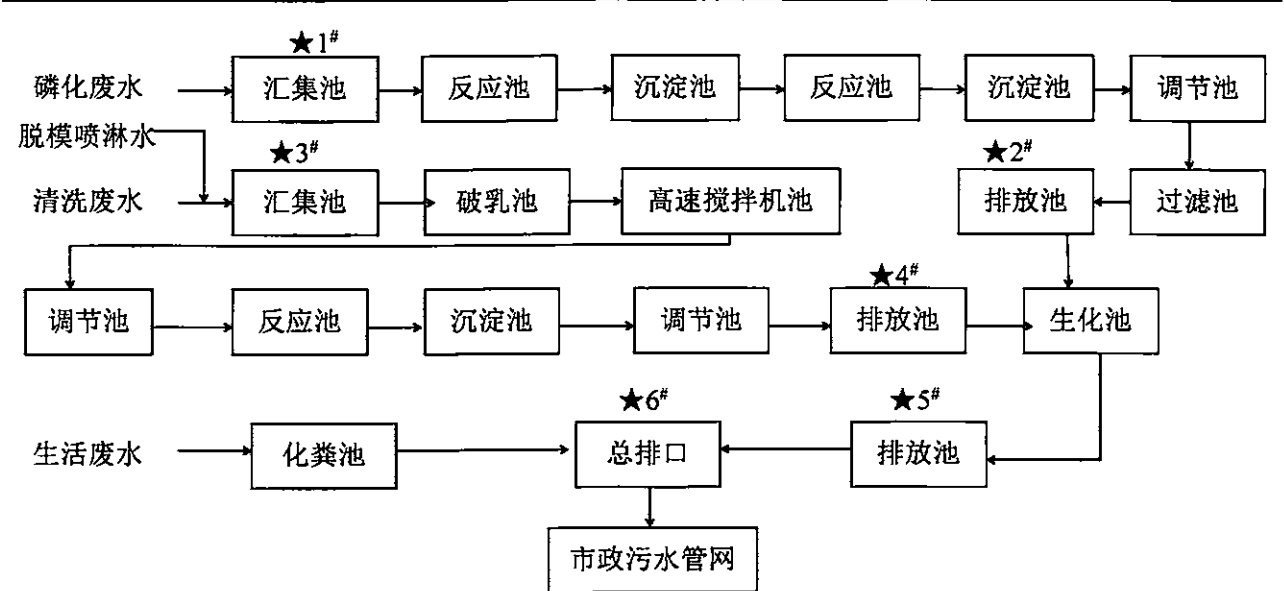


图 3-1 废水处理工艺流程图

2、废气

项目废气主要为熔铝烟尘、压铸脱模废气、喷塑粉尘和塑粉固化过程中产生废有机废气。项目废气污染源污染物排放情况详见表3-2，废气处理工艺流程见图3-2，废气监测点位见图3-3。

表 3-2 废气污染源污染物排放情况

产污环节	主要污染物	排放形式	处理设施	排放去向
熔铝烟尘	颗粒物	有组织	水喷淋	处理后通过 15m 高排气筒排放
脱模废气	非甲烷总烃			
喷塑	颗粒物	有组织	滤芯除尘	处理后通过 15m 高排气筒排放
塑粉固化	非甲烷总烃	有组织	滤芯除尘	处理后通过 15m 高排气筒排放
食堂油烟	油烟	有组织	静电式油烟净化器	处理后通过 15m 高排气筒排放

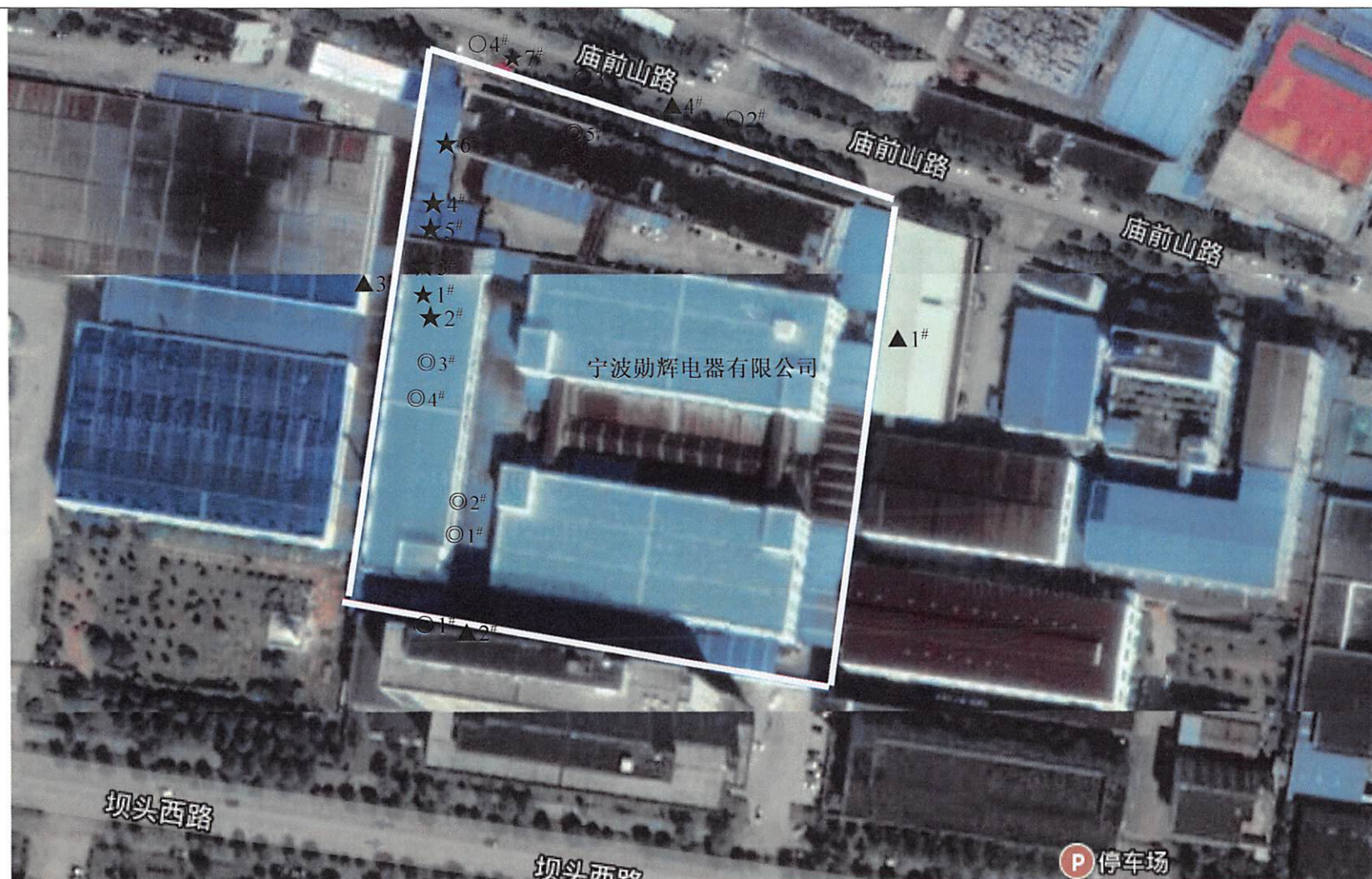


图 3-3 监测点位示意图

(◎：有组织监测点；▲：厂界噪声监测点；○：无组织废气监测点；★：废水监测点)

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

根据浙江仁欣环科院有限责任公司《压铸自动化生产线技术改造项目环境影响报告表》，该项目环评主要结论与建议摘录如下：

(1) 项目概况

项目位于北仑大碶街道庙前山路178号，现因企业发展需要，该公司拟投资1567万在庙前山路4号车间从事“压铸自动化生产线技术改造项目”，预计建成后可新增年产1000t压铸件。

(2) 建设项目采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源	污染物名称	污染防治措施	预期治 理效果
大气 污染物	熔铝烟尘	颗粒物	收集后通过水喷淋后干燥再经活性炭吸附处理后于一根15m高排气筒排放	达标排放
	保温开炉烟尘	颗粒物		
	脱模废气	非甲烷总烃		达标排放
	喷塑粉尘	颗粒物	经收集后通过滤芯除尘和旋风除尘处理后于一根15m高排气筒排放	达标排放
	固化废气	非甲烷总烃	收集后于一根15m高排气筒排放	达标排放
水污染物	磷化线	脱脂废液、 磷化废液、 清洗废水	经厂区污水处理设施处理后纳入市政污水管网	达标排放
	生活、办公	生活废水	经化粪池预处理后再经过厂区污水处理设施处理后纳入市政污水管网	达标排放
固体废物	机加工	废铝边角料	收集、外售	资源化
	熔化	废铝渣		
	磷化	磷化槽渣	委托有资质单位处理	安全处置
	预脱脂、脱脂	预脱脂、脱脂槽渣		
	机加工	废切削液		
	压铸	废脱膜液		
	生活、办公	生活垃圾	环卫清运	无害化
噪声	采购低噪声、低振动的环保型设备；数控机床、压力机、加工中心等振动设备底部设减震基础；水泵设置隔声罩并在底部设置减震基础；合理布置生产区域；加强对各种机械设备的维护保养，保持其良好的运行效果。通过以上防治措施，噪声再经厂房等隔声降噪后，预计厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。			
其他	/			

生态保护措施及预期效果

营运期做好“三废”防治措施，使之达标排放，同时企业应严格执行“三同时”制度，以减少对周边生态环境的影响。

(3) 环境影响评价结论

1) 废气

本项目废气主要为熔铝烟尘、保温开炉烟尘、脱模废气、喷塑粉尘和固化废气。熔铝烟尘和保温开炉烟尘经收集后通过水喷淋处理后于一根 15m 高的排气筒排放,其污染物排放可以达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996)中的二级标准,脱模废气经收集后汇同熔铝烟尘通过水喷淋处理后干燥再经活性炭吸附后于一根 15m 高的排气筒其污染物排放可以达到非甲烷总烃排放能达到《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中的二级标准,喷塑粉尘经收集后通过滤芯除尘和旋风除尘处理后于一根 15m 高的排气筒排放,其污染物排放可以达到《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中的二级标准,固化废气收集后于一根 15m 高的排气筒排放,其污染物排放可以达到《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中的二级标准,对周边大气环境影响较小。

2) 废水

本项目生产废水经污水处理设施处理后排入市政污水管网;生活污水经原有化粪池预处理后再经污水处理设施处理后排入市政污水管网,对纳污水域影响较小。

3) 噪声

本项目噪声主要来自机加工、压铸等工序和设备运行产生的噪声,噪声源强在 70~90dBA。建议企业采取以下降噪措施:

- ①采购低噪声、低振动的环保型设备;
- ②数控机床、压力机、加工中心等振动设备底部设减震基础;
- ③水泵设置隔声罩并在底部设置减震基础;
- ④合理布置生产区域;
- ⑤加强对各种机械设备的维护保养,保持其良好的运行效果。

通过以上防治措施,生产噪声再经厂房等隔声降噪后,预计厂界噪声排放可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准,对厂界周边环境影响较小。

4) 固体废物

按照《国家危险废物名录》,对企业产生的固体废物进行分类,并采取相应的处置措施。

固体废物应设置专用贮存场地,其中对于危险废物应按相关规范要求做到防渗、防漏和防雨的等处理,并执行转移联单制度。则经上述处理后,项目固体废物对周边环境影响较小。

(4) 总结论

综上所述,本项目符合审批原则,在环保方面可行。

2、审批部门审批决定

根据宁波市北仑区环境保护局仑环建[2017]44 号《关于宁波勋辉电器有限公司喷塑生产线技术改造环境影响报告表的批复》,该项目环评批复意见摘录如下:

一、根据本项目环评结论及行政许可公示意见反馈情况，同意建设单位在大碇街道庙前山路 178 号厂区原批生产内容基础上实施压铸自动化生产线技术改造项目（公司目前有大碇钱塘江路 498 号和庙前山路 178 号 2 个生产厂区，其中庙前山路 178 号厂区目前按批复要求从事压铸件的后续机加工、清洗、喷涂等加工。两个厂区项目已通过环保竣工验收或正在申请验收中）。项目新增投资 1567 万元，利用现有厂房及新增 6 台压铸机、3 台集中式熔化炉、1 条磷化线、2 个喷塑台及机加工设备，新增年产 1000 吨压铸件生产，生产工艺包括：铝锭熔化、压铸、机加工、磷化、烘干、喷塑、固化、成品。具体生产工艺、厂区布局等见环评所述。

二、建设单位必须“以新带老”、统筹安排公司污染治理，把本目环评内容及批复的有关要求切实落实到庙前山路 178 号厂区整体项目环保治理方案中，并在建设和运行中落实好有关环保措施：

（一）项目建设须以实施清洁生产为前提。采用先进生产工艺、设备、技术及环保管理等，从源头控制和减少污染物的产生和排放。

（二）压铸过程冷却水循环使用不得外排；铝压铸机周围必须设置收集沟及废水收集池，脱模液喷淋水经沉淀处理后循环使用，多次使用后不能利用的脱模废水经收集暂存后委托有资质单位进行处理。磷化加工车间地面必须做好防腐防渗防漏处理和实施干湿区分离；清洗加工车间采用多级逆流清洗工艺；磷化生产废水分别收集后汇同经隔油、化粪池预处理食堂含油废水等生活污水进厂区集中污水处理站处理（采用混凝沉淀和生化处理工艺，为满足处理要求应对现有污水站容量进行相应改造）达到《污水综合排放标准》（GB 16297-1996）三级标准（其中总铝 $\leq 3\text{mg/L}$ 、氨氮 $\leq 35\text{mg/L}$ 、总磷 $\leq 8\text{mg/L}$ ）后通过标准化排污口排入市政污水管网进岩东污水处理厂达标处理。

（三）铝锭熔化、保温及磷化、喷塑加工均采用电加热。熔化炉、压铸机上方设置废气收集装置，熔化烟尘及保温开炉烟尘收集后经水喷淋处理，脱模废气经收集处理；喷粉系统采用封闭式，采用手工静电喷粉工艺，喷塑粉尘经滤芯除尘+旋风除尘系统处理，吸附的粉尘经扩散式旋风除尘器沉降处理后回收利用；喷塑固化废气经收集处理；以上废气经分类收集，处理达标后通过 15 米高排气筒排放，其中熔化烟尘排放标准按《工业炉大气污染物排放标准（GB 9078-1986）》二级标准执行，脱模废气、喷塑粉尘等排放标准按《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）“新污染源大气污染物排放限值”二级排放标准执行。

根据环评计算，本项目压铸车间须设置 100 米的卫生防护距离，在此控制范围内的用地不得设置居住性等敏感建筑。请配合区有关部门做好周边建设规划控制工作。

（四）选用低噪声设备并合理布局，并采取有效的隔声降噪减振措施，确保厂界达到 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。

（五）在生产过程中产生的各类固体废弃物应根据特性按规范要求分类收集，并及时交相关单位处置，严禁二次污染。其中脱脂槽渣槽、预脱脂槽及磷化槽产生的和废脱模液、废切削液属危险废物，必须收集后委托有资质单位进行安全处置，并严格按有关规定进行申报登记，执行转移联单制度，厂内暂存场所须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）建设。

三、不得擅自改变生产产品品种、规模、工艺等，如有变动，请另行报批。

四、严格执行环保“三同时”制度，项目建成投产需向环保局申请环境保护设施竣工验收，验收合格后方可投入正式生产。

五、公司未完成环竣工验收的项目按要求加快建设，并通过竣工验收，同时加强已建项目管理，确保污染处理设施正常运行，污染物达标排放。

表五

验收监测质量保证及质量控制:

本次验收废水、废气监测采样及样品分析选择了目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范,现场采样和测试严格按项目验收监测方案进行,监测期间各设备正常稳定运行。验收监测的采样记录及分析测试结果,按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报,并按有关规定和要求进行三级审核。

1、监测分析方法

项目废水、废气及噪声监测分析方法详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	监测项目	分析方法	分析方法标准号或来源	分析方法最低检出限
有组织废气	颗粒物	重量法	GB/T 16157-1996	20 mg/m ³
	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ 38-2017	0.07 mg/m ³
	油烟	红外分光光度法	GB 18483-2001	—
无组织废气	总悬浮颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
	非甲烷总烃	气相色谱法	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)	0.15mg/m ³
废水	pH 值	玻璃电极法	GB/T 6920-1986	—
	总锌	电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	0.001mg/L
	总铝	电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	0.009mg/L
	化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
	LAS	亚甲蓝分光光度法	GB/T 7494-1987	0.05mg/L
	悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	石油类	红外分光光度法	HJ 637-2012	0.04mg/L
	氟化物	离子选择电极法	GB/T 7487-1987	0.05mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	—
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	HJ 706-2014	—

2、监测仪器

项目验收监测所使用的仪器名称、型号、编号、检定情况等信息详见表 5-2。

表 5-2 验收监测使用仪器信息一览表

监测项目	仪器名称	仪器型号	生产厂家	仪器编号	检定时间
烟气参数、 颗粒物	自动烟尘/气测试仪 (新 08 代)	崂应 3012H	青岛崂山应用技术 研究所	IE-030-02	2018.05.23
				IE-030-04	2018.03.29
	超小型自动烟尘/气 快速测试仪	崂应 3012H-C	青岛崂山应用技术 研究所	IE-229	2017.11.28
总悬浮颗粒物	空气/智能 TSP 采样 器	崂应 2050	青岛崂山应用技术 研究所	IE-105-02	2018.03.22
				IE-105-03	2018.03.22
				IE-105-09	2017.12.21
				IE-105-23	2018.05.10
温湿度	手持温湿度计	TES1360A	泰仕电子工业股份 有限公司	IE-035-06	2017.07.24
温湿度	精密温湿度仪	testo 625	德国德图仪器公司	IE-192-02	2017.12.08
大气压	空盒气压表	DYM3	宁波市鄞州姜山玻 璃仪器制造厂	IE-034-02	2018.07.05
				IE-034-06	2017.07.24
风向风速	轻便三杯风向风速表	FYF-1	上海风云气象仪器 有限公司	IE-018-02	2018.06.22
非甲烷总烃	气相色谱仪	GC9790F	浙江福立分析仪器 有限公司	IE-088	2017.12.13
pH 值	酸度计	PHS-3C	上海精密科学仪器 有限公司	IE-006	2017.10.10
氟化物					
COD _{Cr}	滴定管	50mL	扬州葵花	D-03E	2017.09.27
BOD ₅	生化培养箱	LRH-150	上海一恒科学仪器 有限公司	IE-082	2017.10.10
悬浮物	电子分析天平	AB204-S	梅特勒托利多仪器 公司	IE-008	2017.11.03
	电热恒温鼓风干燥箱	DHG-9075 A	上海齐欣科学仪器 公司	IE-022-02	2017.10.10
石油类	红外分光测油仪	OIL 460	北京华夏科创有限 公司	IE-002	2017.10.10
阴离子表面活性剂	紫外—可见分光光度 计	WFZ UV-2800H	尤尼柯(上海)仪 器有限公司	IE-001	2017.10.10
总磷					
氨氮					
总锌	电感耦合等离子体发 射光谱仪	5100 VDV ICP-OES	安捷伦	IE-130	2017.10.12
总铝					

续表 5-2 验收监测使用仪器信息一览表

监测项目	仪器名称	仪器型号	生产厂家	仪器编号	检定时间
总悬浮颗粒物	恒温恒湿箱	AB204-S	上海精宏实验设备有限公司	IE-083	2017.11.03
总悬浮颗粒物	电子分析天平	AB204-S	梅特勒托利多仪器公司	IE-008	2017.11.03
颗粒物					
颗粒物	电热恒温鼓风干燥箱	DHG-9075A	上海齐欣科学仪器有限公司	IE-022-02	2017.10.10
厂界噪声、声源噪声	多功能声级计	AWA6228 型	杭州爱华仪器有限公司	IE-054-05	2018.01.15
	声级校准器	AWA6221A	杭州爱华仪器有限公司	IE-045-02	2017.12.11

3、人员资质

参加该项目验收监测的采样人员及实验人员均经内部培训合格后持证上岗。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》的要求进行。采样过程中采集了不少于 10% 的平行样；实验室分析过程分析了不少于 10% 的平行样；对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，在分析的同时均做了质控样品分析。采样平行样、实验室平行样分析结果均在允许偏差范围内，质控样分析结果均在允许误差范围内。

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前对使用的采样仪器均进行流量校准，按规定对设备进行现场检漏。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

验收监测期间使用的声级计在测试前后均用标准发声源 AWA6221A 型声级校准器进行了校准，校准结果详见表 5-3。结果表明测量前后仪器灵敏度相差均小于 0.5dB，测试数据有效。

表 5-3 声级计校准结果

声级计编号	监测日期	仪器校准结果(dB)A		测量前后示值差值
		测量前	测量后	
IE-054-05	2018 年 7 月 9 日	93.8	93.8	0
	2018 年 7 月 10 日	93.8	93.8	0

表六

验收监测内容:

1、废水

项目有组织废气监测点位、监测因子、监测频次详见表 6-1。

表 6-1 废水验收监测内容

监测点位	监测项目	监测频次
磷化废水汇集池★1#	pH 值、总锌、总铝、COD _{Cr} 、总磷	连续 2 天, 每天 4 次
磷化废水排放口★2#		连续 2 天, 每天 4 次
清洗废水汇集池★3#	pH 值、总锌、总铝、COD _{Cr} 、总磷、LAS、SS、石油类、氟化物	连续 2 天, 每天 4 次
清洗废水排放口★4#		连续 2 天, 每天 4 次
生产废水总排口★5#	pH 值、总锌、总铝、COD _{Cr} 、总磷、LAS、SS、石油类、氟化物	连续 2 天, 每天 4 次
厂区废水总排口★6#	pH 值、总锌、总铝、COD _{Cr} 、总磷、氨氮、BOD ₅ 、LAS、SS、石油类、氟化物	连续 2 天, 每天 4 次
雨水排放口★7#	pH 值、总锌、总铝、COD _{Cr} 、总磷、氨氮、石油类	连续 2 天, 每天 1 次

2、废气

(1) 项目有组织废气监测点位、监测因子、监测频次详见表 6-2。

表 6-2 有组织废气验收监测内容

监测点位	监测项目	监测频次
熔铝烟尘、脱模废气处理设施进口◎1#	颗粒物、非甲烷总烃	连续 2 天, 每天 3 次
熔铝烟尘、脱模废气处理设施出口◎2#	颗粒物、非甲烷总烃	连续 2 天, 每天 3 次
1#喷塑废气排气筒采样口◎3#	颗粒物	连续 2 天, 每天 3 次
1#塑粉固化废气排气筒采样口◎4#	颗粒物、非甲烷总烃	连续 2 天, 每天 3 次
食堂油烟废气处理设施进口◎5#	油烟	连续 2 天, 每天 1 次
食堂油烟废气处理设施出口◎6#	油烟	连续 2 天, 每天 1 次

(2) 项目无组织废气监测点位、监测因子、监测频次详见表 6-3。

表 6-3 无组织废气验收监测内容

监测点位	监测项目	监测频次
上风向○1#、下风向○2#~○4#	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃	连续 2 天, 每天 3 次

3、噪声

(1) 项目厂界噪声监测点位、监测因子、监测频次详见表 6-4。

表 6-4 厂界噪声验收监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
厂界四周 4 个点▲1#~▲4#	厂界噪声	连续 2 天, 每天昼夜各 1 次

表七

验收监测期间生产工况记录:

2018年7月9日和10日验收监测期间,项目运行工况调查情况见表7-1。

表7-1 验收监测期间工况调查表

设计生产能力	年产压铸件 1000t, 年工作 300 天			
验收监测日期	2018.07.09	2018.07.10	2018.10.16	2018.10.17
压铸件生产量(kg)	3290	3280	2840	2910
压铸件生产处理负荷(%)	98.7	98.4	85.2	87.3

注: 压铸件生产负荷 (%) = $\frac{\text{实际日生产量 (kg)}}{\text{项目设计日生产量 (kg)}} \times 100\%$

验收监测结果:

1、废水

(1) 废水监测结果

项目雨水磷化废水监测结果详见表 7-2, 清洗废水监测结果详见表 7-3, 生产废水总排口监测结果详见表 7-4, 厂区废水总排口监测结果详见表 7-5, 雨水监测结果详见表 7-6。

表 7-2 磷化废水监测结果

监测 点位	监测 日期	监测 次数	监测结果				
			pH 值	总 锌	总 铝	COD _{Cr}	总 磷
磷化废水汇 集池★1 [#]	2018 年 7 月 9 日	第一次	3.07	1.29	3.63	16	25.3
		第二次	3.07	1.82	4.52	14	25.8
		第三次	3.09	1.01	2.84	12	26.1
		第四次	3.12	1.10	2.17	18	23.3
		均值（范围）	3.07~3.09	1.30	3.29	15	25.1
	2018 年 7 月 10 日	第一次	3.23	1.87	3.24	18	23.2
		第二次	3.23	1.61	3.03	22	24.0
		第三次	3.16	1.69	3.12	24	23.7
		第四次	3.24	1.62	3.15	17	25.0
		均值（范围）	3.16~3.24	1.70	3.14	20	24.0
最大日均值（范围）			3.07~3.24	1.70	3.29	20	25.1
磷化废水排 放口★2 [#]	2018 年 7 月 9 日	第一次	7.36	0.004	<0.009	72	5.02
		第二次	7.21	0.007	0.026	60	4.90
		第三次	7.30	0.002	<0.009	58	5.07
		第四次	7.38	0.006	0.010	70	5.18
		均值（范围）	7.21~7.38	0.005	0.011	65	5.04
	2018 年 7 月 10 日	第一次	6.71	0.027	0.054	45	5.52
		第二次	6.84	0.025	0.084	34	4.66
		第三次	6.74	0.039	0.067	36	4.78
		第四次	6.30	0.016	0.062	29	5.47
		均值（范围）	6.30~6.84	0.027	0.067	36	5.11
最大日均值（范围）			6.30~7.38	0.027	0.067	65	5.11

表 7-3 清洗废水监测结果

监测 点位	监测 日期	监测 次数	监测结果								
			pH 值	总锌	总铝	COD _{Cr}	总磷	LAS	SS	石油类	氟化物
清洗废 水汇集 池★3#	2018 年 7 月 9 日	第一次	9.22	7.30	80.4	1.13×10 ³	116	3.74	302	17.3	12.6
		第二次	9.24	7.26	97.2	1.12×10 ³	134	3.68	276	16.7	13.8
		第三次	9.20	4.04	30.6	958	120	3.78	262	17.3	12.8
		第四次	9.24	4.70	53.4	1.29×10 ³	120	3.54	283	18.8	13.3
		均值 (范围)	9.20~9.24	5.82	65.4	1.12×10 ³	122	3.68	281	17.5	13.1
	2018 年 7 月 10 日	第一次	1.90	5.26	72.8	878	25.7	3.68	163	12.7	49.0
		第二次	1.88	5.31	62.6	897	23.8	3.62	190	14.1	43.7
		第三次	1.85	5.25	70.7	916	25.8	3.65	213	12.2	44.6
		第四次	1.90	5.38	72.1	906	25.9	3.74	174	13.2	49.0
		均值 (范围)	1.85~1.90	5.30	69.6	899	25.3	3.67	185	13.0	46.6
最大日均值（范围）			1.85~9.24	5.82	69.6	1.12×10 ³	122	3.68	281	17.5	46.6
清洗废 水排放 口★3#	2018 年 7 月 9 日	第一次	6.46	0.178	1.87	613	4.10	0.15	102	4.45	3.59
		第二次	6.62	0.201	1.96	580	1.10	0.16	130	4.64	3.33
		第三次	6.43	0.172	1.82	644	2.79	0.16	100	5.62	3.74
		第四次	6.46	0.188	1.79	700	3.12	0.17	111	5.72	3.59
		均值 (范围)	6.43~6.62	0.185	1.86	634	2.78	0.16	111	5.11	3.56
	2018 年 7 月 10 日	第一次	6.98	0.155	1.84	642	18.1	0.23	66	5.74	3.88
		第二次	6.98	0.107	1.76	591	6.72	0.23	54	4.31	4.20
		第三次	6.92	0.136	1.82	648	3.85	0.24	58	4.70	4.04
		第四次	6.89	0.152	1.82	583	2.98	0.24	50	5.29	4.36
		均值 (范围)	6.89~6.98	0.138	1.81	616	7.91	0.24	57	5.01	4.12
最大日均值（范围）			6.43~6.98	0.185	1.86	634	7.91	0.24	111	5.11	4.12

表 7-4 生产废水总排口监测结果

表 7-4 生产废水总排口监测结果											
监测 点位	监测 日期	监测 次数	监测结果								
			pH 值	总 锌	总 铝	COD _{Cr}	总 磷	LAS	SS	石油类	氟化物
生产废水 总排口 ★5 [#]	2018 年 7 月 9 日	第一次	7.13	0.022	0.092	136	3.49	0.13	7	<0.04	3.08
		第二次	7.19	0.023	0.095	110	4.20	0.12	8	0.35	3.20
		第三次	7.30	0.022	0.120	128	4.44	0.13	9	0.24	2.96
		第四次	7.24	0.067	0.101	60	4.41	0.13	7	0.08	3.08
		均值 (范围)	7.13~7.30	0.034	0.102	108	4.14	0.13	8	0.17	3.08
	2018 年 7 月 10 日	第一次	7.33	0.031	0.117	148	3.23	0.13	10	0.26	3.59
		第二次	7.35	0.087	0.137	153	2.84	0.14	9	0.23	3.33
		第三次	7.31	0.030	0.140	152	6.95	0.12	8	0.33	3.59
		第四次	7.26	0.283	0.184	156	3.49	0.13	6	0.18	3.46
		均值 (范围)	7.26~7.35	0.108	0.144	152	4.13	0.13	8	0.25	3.49
最大日均值（范围）			7.13~7.35	0.108	0.144	152	4.14	0.13	8	0.25	3.49
标准限值			6~9	≤5.0	≤3.0	≤500	≤8	≤20	≤400	≤20	≤20
是否符合			符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合

表 7-5 厂区废水总排口监测结果

监测 点位	监测 日期	监测 次数	监测结果										
			pH 值	总锌	总铝	COD _{Cr}	总磷	氨氮	BOD ₅	LAS	SS	石油类	氟化物
厂区废 水总排 口★6 [#]	2018 年 7 月 9 日	第一次	7.36	0.184	0.455	104	2.38	5.54	25.7	0.12	41	0.20	1.65
		第二次	7.46	0.120	0.301	108	2.18	6.16	27.4	0.12	71	0.43	1.52
		第三次	7.48	0.354	0.840	99	2.17	2.19	24.2	0.10	38	0.18	1.58
		第四次	7.42	1.26	0.583	117	2.47	7.62	29.6	0.11	48	0.38	1.65
		均值 (范围)	7.36~7.48	0.480	0.545	107	2.30	5.38	26.7	0.11	50	0.30	1.60
	2018 年 7 月 10 日	第一次	7.12	0.171	0.399	127	2.61	3.11	30.8	0.09	32	0.45	0.87
		第二次	7.33	0.330	0.492	110	2.48	5.95	27.1	0.10	34	0.48	0.84
		第三次	7.35	0.255	0.618	98	2.51	3.05	23.9	0.10	32	0.38	0.87
		第四次	7.41	0.174	0.418	107	2.56	5.84	27.7	0.11	39	2.15	0.82
		均值 (范围)	7.12~7.41	0.232	0.482	110	2.54	4.49	27.4	0.10	34	0.86	0.85
最大日均值（范围）			7.12~7.48	0.480	0.545	110	2.54	5.38	27.4	0.11	50	0.86	1.60
标准限值			6~9	≤5.0	≤3.0	≤500	≤8	≤35	≤300	≤20	≤400	≤20	≤20
是否符合			符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合

表 7-6 雨水排放口监测结果 (单位: pH 值无量纲, 其余 mg/L)

监测点位	监测日期	监测结果						
		pH 值	总锌	总铝	COD _{Cr}	总磷	氨氮	石油类
雨水排放口★7#	2018 年 10 月 16 日	7.11	0.480	0.462	138	0.15	2.18	0.05
	2018 年 10 月 17 日	7.28	0.102	0.068	82	7.84	0.14	0.04
最大日均值(范围)		7.11~7.28	0.291	0.265	110	3.40	1.16	0.04

(2) 废水监测小结

2018 年 7 月 9 日至 7 月 10 日验收监测期间, 项目厂区废水总排口出水总锌、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、氟化物阴离子表面活性剂最大日均值及 pH 值排放均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准, 氨氮、总磷最大日均值排放均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013) 表 1 中“其它企业”规定的限值, 总铝最大日均值排放符合《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表 2 限值。

2、废气

(1) 有组织废气监测结果

项目食堂油烟废气监测结果详见表 7-7, 其他有组织废气监测结果详见表 7-8、表 7-9。

表 7-7 食堂油烟废气监测结果

监测 点位	排气筒 高度(m)	监测日期	实测风量(m³/h)	油烟(mg/m³)
食堂油烟废气处 理设施进口◎5#	/	2018 年 7 月 26 日	1.43×10 ⁴	1.7
		2018 年 7 月 27 日	1.47×10 ⁴	1.9
最大值				1.9
食堂油烟废气处 理设施出口◎6#	15	2018 年 7 月 26 日	1.31×10 ⁴	0.3
		2018 年 7 月 27 日	1.37×10 ⁴	0.4
最大值				0.4
标准限值				≤2.0
是否符合				符合

表 7-8 有组织废气监测结果一

监测 点位	排气筒 高度(m)	监测 日期	监测 次数	标况风量 (m³/h)	颗粒物	
					排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
1#喷塑废气 排气筒采 样口◎3#	15	2018 年 7 月 9 日	第一次	6.98×10³	<20	0.070
			第二次	6.34×10³	<20	0.063
			第三次	6.73×10³	<20	0.067
		2018 年 7 月 10 日	第一次	6.96×10³	<20	0.070
			第二次	6.72×10³	<20	0.067
			第三次	6.59×10³	<20	0.066
最大值					<20	0.070
标准限值					≤120	≤3.5
是否符合					符合	符合

注: 监测结果小于检出限时, 以二分之一方法检出限计算排放速率。

(2) 无组织废气监测结果

项目无组织废气监测结果见表 7-9，监测期间气象参数见表 7-10。

表 7-9 厂界无组织废气排放监测结果

监测日期	监测点位	监测时间	监测结果	
			总悬浮颗粒物(mg/m³)	非甲烷总烃 (mg/m³)
2018 年 7 月 9 日	上风向○1#	09:00~10:00	0.23	1.37
		13:00~14:00	0.19	1.03
		15:00~16:00	0.19	1.89
	下风向○2#	09:00~10:00	0.26	2.52
		13:00~14:00	0.24	1.74
		15:00~16:00	0.24	2.09
	下风向○3#	09:00~10:00	0.23	1.81
		13:00~14:00	0.32	1.81
		15:00~16:00	0.30	2.62
	下风向○4#	09:00~10:00	0.23	1.44
		13:00~14:00	0.24	1.62
		15:00~16:00	0.28	2.57
2018 年 7 月 10 日	上风向○1#	09:00~10:00	0.21	1.35
		13:00~14:00	0.25	1.14
		15:00~16:00	0.27	1.23
	下风向○2#	09:00~10:00	0.34	2.65
		13:00~14:00	0.32	1.39
		15:00~16:00	0.34	1.32
	下风向○3#	09:00~10:00	0.23	2.26
		13:00~14:00	0.25	1.76
		15:00~16:00	0.28	1.92
	下风向○4#	09:00~10:00	0.28	2.68
		13:00~14:00	0.30	1.78
		15:00~16:00	0.34	1.88
最大值			0.34	2.68
标准限值			≤1.0	≤4.0
是否符合			符合	符合

表 7-10 无组织监测期间气象参数

项目 时间		风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (kPa)	天气情况
2018 年 7 月 9 日	09:00-10:00	南	2.5	33.2	100.7	晴
	13:00-14:00	南	1.7	34.1	100.9	晴
	15:00-16:00	南	2.8	33.8	100.9	晴
2018 年 7 月 10 日	09:00-10:00	南	2.4	34.1	100.9	晴
	13:00-14:00	南	2.7	35.3	100.8	晴
	15:00-16:00	南	2.0	34.8	100.8	晴

(3) 废气监测小结

2018 年 7 月 9 日和 7 月 10 日验收监测期间,项目 1# 喷塑废气排气筒中颗粒物排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 二级标准,2# 塑粉固化废气排气筒中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 二级标准,熔铝烟尘、脱模废气排气筒中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 二级标准;项目厂界上风向 O1#、下风向 O2#~O4# 无组织排放监控点总悬浮颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 无组织监控浓度限值。

2018 年 7 月 26 日和 7 月 27 日验收监测期间,项目食堂油烟废气排气筒油烟排放浓度均符合《饮食油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001) 大型标准。

2、噪声

(1) 厂界噪声监测结果

项目厂界噪声监测期间气象参数详见表 7-11, 监测结果详见表 7-12。

表 7-11 厂界噪声监测期间气象参数

监测日期		风向	最大风速 (m/s)	天气情况
2018 年 7 月 9 日	昼间	南	2.5	晴
	夜间	南	2.1	晴
2018 年 7 月 10 日	昼间	南	2.7	晴
	夜间	南	2.3	晴

表 7-12 厂界噪声监测结果

监测日期	测点位置	主要声源	监测时间	L _{max}	L ₁₀	L ₅₀	L ₉₀	SD	L _{eq}	声级 Leq 标准限值	结果判定
2018年 7月 9日	厂界东侧 ▲1#	设备	10:27	62.1	59.4	58.2	57.3	2.0	58.4	≤65	达标
			22:31	54.8	52.1	49.5	48.0	2.4	50.5	≤55	达标
	厂界南侧 ▲2#	设备	10:34	62.3	61.4	60.9	60.4	2.9	60.8	≤65	达标
			22:37	55.8	53.2	52.2	51.0	1.8	52.2	≤55	达标
	厂界西侧 ▲3#	交通、设备	10:41	66.0	62.8	62.3	61.6	2.6	62.2	≤65	达标
			22:45	62.2	56.7	52.3	49.8	2.5	53.3	≤55	达标
	厂界北侧 ▲4#	设备	10:49	62.1	57.9	57.2	56.6	1.8	57.3	≤65	达标
			22:51	54.2	50.4	49.3	47.9	1.1	49.3	≤55	达标
2018年 7月 10日	厂界东侧 ▲1#	设备	10:42	59.9	58.3	57.3	56.5	1.3	57.4	≤65	达标
			22:06	55.5	47.7	47.1	46.4	1.6	47.2	≤55	达标
	厂界南侧 ▲2#	设备	10:48	63.3	59.8	59.1	58.6	2.3	59.2	≤65	达标
			22:11	53.7	52.2	51.1	48.7	1.5	50.9	≤55	达标
	厂界西侧 ▲3#	交通、设备	10:56	63.8	62.7	62.0	60.8	2.8	61.9	≤65	达标
			22:16	59.0	51.6	49.8	49.1	2.7	50.5	≤55	达标
	厂界北侧 ▲4#	设备	11:04	59.7	58.2	56.5	55.4	2.1	56.8	≤65	达标
			22:24	52.5	50.5	49.4	48.3	1.1	49.5	≤55	达标

(2) 厂界噪声监测小结

2018年7月9日和10日验收监测期间,项目各噪声源均正常开启,项目厂界四周▲1#~▲4#监测点厂界噪声昼夜间测定值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中3类标准。

3、污染物处理效率

(1) 废气处理效率

以2018年7月9日和10日,7月26日至27日验收监测期间,项目熔铝烟尘、脱模废气处理设施进口、出口,食油烟废气处理设施进口、出口实测数据为基准核算项目各污染物处理效率监测结果详见表7-13。

表 7-13 废气处理设施处理效率监测结果

监测日期	监测点位	监测项目	排放速率 (kg/h)			处理效率 (%)		
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
2018年 7月 9日	熔铝烟尘、脱模废气处理设施进口◎1#	非甲烷总烃	6.3×10 ⁻³	7.9×10 ⁻³	5.1×10 ⁻³			
	熔铝烟尘、脱模废气处理设施出口◎2#	非甲烷总烃	2.8×10 ⁻³	3.8×10 ⁻³	2.8×10 ⁻³	55.6	51.9	45.1
2018年 7月 10日	熔铝烟尘、脱模废气处理设施进口◎1#	非甲烷总烃	6.8×10 ⁻³	8.1×10 ⁻³	7.2×10 ⁻³			
	熔铝烟尘、脱模废气处理设施出口◎2#	非甲烷总烃	3.6×10 ⁻³	4.7×10 ⁻³	3.6×10 ⁻³	47.1	42.0	50.0

2018年7月9日和10日验收监测期间,项目熔铝烟尘、脱模废气喷淋塔非甲烷总烃处理效率42.0%~55.6%。

4、污染物排放总量核算

(1) 废水

根据该公司给排水统计报表,庙前山路178号厂区废水年纳管总量为20229吨,以2018年7月9日和10日厂区废水总排口出水中污染物实测数据为基准核算,监测期间废水排放口化学需氧量、氨氮日均排放浓度分别为108mg/L、4.49mg/L,废水污染物年纳管总量核算如下:

化学需氧量纳管总量: $20229\text{t/a} \times 108\text{mg/L} \times 10^{-6} = 21.847\text{t/a}$

氨氮纳管总量: $20229\text{t/a} \times 4.49\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.0908\text{t/a}$

以《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)的一级A标准中化学需氧量、氨氮限值(化学需氧量50mg/L,氨氮5mg/L)为基准核算,项目废水污染物年排放总量核算如下:

化学需氧量排放总量: $20229\text{t/a} \times 50\text{mg/L} \times 10^{-6} = 10.114\text{t/a}$

氨氮排放总量: $20229\text{t/a} \times 5\text{mg/L} \times 10^{-6} = 1.0114\text{t/a}$

(2) 废气

以2018年7月9日和10日验收监测期间项目有组织废气污染物排放实测数据为基准核算,1#塑粉固化废气排气筒非甲烷总烃平均排放速率为 $3.9 \times 10^{-4} \text{ kg/h}$,项目年生产时间300d/a(2400h/a)。熔铝烟尘、脱模废气排气筒非甲烷总烃平均排放速率为 $3.6 \times 10^{-3} \text{ kg/h}$,生产时间300d/a(4800h/a),项目废气污染物年排放总量核算如下:

非甲烷总烃年排放总量: $3.6 \times 10^{-3} \text{ kg/h} \times 4800\text{h/a} \times 10^{-3} + 3.9 \times 10^{-4} \text{ kg/h} \times 2400\text{h/a} \times 10^{-3} = 0.0182\text{t/a}$

表八

验收监测结论:

1、项目设计年产 1000t 压铸件, 年生产 300 天。2018 年 7 月 9 日至 10 日验收监测期间, 项目压铸件产量分别为 3290kg 和 3280kg, 生产负荷分别为 98.7%和 98.4 %; 2018 年 10 月 16 日至 17 日, 验收监测期间, 项目压铸件产量分别为 2840kg 和 2910kg, 生产负荷分别为 98.7%和 98.4 %。

2、2018 年 7 月 9 日至 7 月 10 日验收监测期间, 项目厂区废水总排口出水总锌、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、氟化物阴离子表面活性剂最大日均值及 pH 值排放均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 三级标准, 氨氮、总磷最大日均值排放均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013) 表 1 中“其它企业”规定的限值, 总铝最大日均值排放符合《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表 2 限值。

3、2018 年 7 月 9 日和 7 月 10 日验收监测期间, 项目 1#喷塑废气排气筒中颗粒物排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 二级标准, 1#塑粉固化废气排气筒中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 二级标准, 熔铝烟尘、脱模废气排气筒中颗粒物、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 二级标准; 项目厂界上风向○1#、下风向○2#~○4#无组织排放监控点总悬浮颗粒物、非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 无组织监控浓度限值。

2018 年 7 月 26 日和 7 月 27 日验收监测期间, 项目食堂油烟废气排气筒油烟排放浓度均符合《饮食油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001) 大型标准。

4、2018 年 7 月 9 日和 10 日验收监测期间, 项目各噪声源均正常开启, 项目厂界四周▲1#~▲4#监测点厂界噪声昼夜间测定值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准。

5、项目固体废物主要为废铝边角料、废铝渣、磷化槽渣、预脱脂、脱脂槽渣、废切削液、废脱膜液以及生活垃圾。废铝边角料、废铝渣为一般固废由兰溪市博远金属有限公司和南京华宏新材料有限公司回收; 磷化槽渣、预脱脂槽、托脂槽渣、废脱膜液和废切削液为危险废物, 委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置; 员工生活垃圾委托大矸街道市政环卫管理处清运。

6、2018 年 7 月 9 日和 10 日验收监测期间, 项目熔铝烟尘、脱模废气喷淋塔非甲烷总烃处理效率为 42.0%~55.6%。

建议:

1、建议企业进一步加强环保设施的日常维护和管理, 确保环保设施持久稳定运行, 各类污染物能够稳定达标排放。

2、严格遵守环保法律法规, 完善内部环保管理制度, 强化从事环保工作人员业务培训, 完善各环节保护管理和监测制度。

3、建议企业按照《危险废物贮存污染控制标准》规范设置危险废物暂存仓库，并按要求建立危险废物处置台账，如实记录危险废物处置的种类、数量、操作人员等基本情况，并定期汇总。

附件一：项目环评批复(2-1)

宁波市北仑区环境保护局

仑环建(2014)240号

关于宁波勋辉电器有限公司压铸自动化生产线技术改造项目环境影响报告表的批复

宁波勋辉电器有限公司：

你公司报送的《压铸自动化生产线技术改造项目环境影响报告表》、环境影响评价文件审批申请报告等资料收悉，经研究，批复如下：

一、根据本项目环评结论及行政许可公示意见反馈情况，同意你公司在大碶街道庙前山路178号厂区原批生产内容基础上实施压铸自动化生产线技术改造项目(公司目前有大碶钱塘江路498号和庙前山路178号2个生产厂区，其中庙前山路178号厂区目前按批复要求从事压铸件的后续机加工、清洗、喷涂等加工。两个厂区项目已通过环保竣工验收或正在申请验收中)。项目新增投资1567万元，利用现有厂房及新增6台压铸机、3台集中式熔化炉、1条磷化线、2个喷塑台及机加工设备，新增年产1000吨压铸件生产，生产工艺包括：铝锭熔化、压铸、机加工、磷化、烘干、喷塑、固化、成品。具体生产工艺、厂区布局等见环评所述。

二、建设单位必须“以新带老”、统筹安排公司污染治理，把本项目环评内容及批复的有关要求切实落实到庙前山路178号厂区整体项目环保治理方案中，并在建设和运行中落实好有关环保措施：

(一)项目建设须以实施清洁生产为前提，采用先进生产工艺、设备、技术及环保管理等，从源头控制和减少污染物的产生和排放。

(二)压铸过程冷却水循环使用不得外排；铝压铸机周围必须设置收集沟及废水收集池，脱模液喷淋水经沉淀处理后循环使用，多次使用后不能利用的脱模废水经收集暂存后委托有资质单位进行处理。磷化加工车间地面必须做好防腐防渗防漏处理和实施干湿区分离；清洗加工车间采用多级逆流清洗工艺；磷化线生产废水分别收集后汇同经隔油、化粪池预处理食堂含油废水等生活污水进厂区集中污水处理站处理(采用混凝沉淀和生化处理工艺，为满足处理要求应对现有污水站容量进行相应改造)达到《污水综合排放标准》(GB16297-1996)三级标准(其中总铝 $\leq 3\text{mg/L}$ 、氨氮 $\leq 35\text{mg/L}$ 、总磷 $\leq 8\text{mg/L}$)后通过标准化排污口排入市

附件一：项目环评批复(2-2)

政污水管网进岩东污水处理厂达标处理。

(三) 铝锭熔化、保温及磷化、喷塑加工均采用电加热。熔化炉、压铸机上方设置废气收集装置，熔化烟尘及保温开炉烟尘收集后经水喷淋处理，脱模废气经收集处理；喷粉系统采用封闭式，采用手工静电喷粉工艺，喷塑粉尘经滤芯除尘+旋风除尘系统处理，吸附的粉尘经扩散式旋风除尘器沉降处理后回收利用；喷塑固化废气经收集处理；以上废气经分别收集、处理达标后通过15米高排气筒排放，其中熔化烟尘排放标准按《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)二级标准执行，脱模废气、喷塑粉尘等排放标准按《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)“新污染源大气污染物排放限值”二级排放标准执行。

根据环评计算，本项目压铸车间须设置100米的卫生防护距离，在此控制范围内的用地不得设置居住性等敏感建筑。请配合区有关部门做好周边建设规划控制工作。

(四) 选用低噪声设备并合理布局，并采取有效的隔声降噪减振措施，确保厂界达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。

(五) 在生产过程中产生的各类固体废弃物应根据特性按规范要求分类收集，并及时交相关单位处置，严禁二次污染。其中脱脂槽、预脱脂槽及磷化槽产生的槽渣和废脱模液、废切削液属危险废物，必须收集后委托有资质单位进行安全处置，并严格按照有关规定进行申报登记，执行转移联单制度，厂内暂存场所须按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)建设。

三、不得擅自改变生产产品品种、规模、工艺等，如有变动，请另行报批。

四、严格执行环保“三同时”制度，项目建成投产需向我局申请环境保护设施竣工验收，验收合格后方可投入正式生产。

五、公司未完成环保竣工验收的项目按要求尽快建设，并通过竣工验收。同时加强已建项目管理，确保污染处理设施正常运行，污染物达标排放。

北仑区环境保护局
二〇一四年十二月三日

附件二: 监测报告一(9-1)



报告编号(Report ID):

EMBGJCGL16611555Z



171120341513

监测报告

(Testing Report)

委托单位
(Applicant)

宁波勋辉电器有限公司

项目名称
(Project Name)

压铸自动化生产线技术改造项目、喷塑
生产线技术改造项目

报告日期
(Approval Date)

2018.07.19



附件二：监测报告一(9-2)



PONY

监测报告

Pony Testing International Group

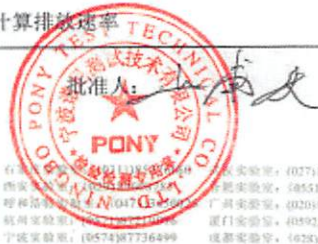
报告编号: EMBGJCGL16611555Z

第1页, 共8页

样品类别	有组织废气、无组织废气、生活废水、厂界噪声
监测类别	竣工验收监测
委托方及地址	宁波勋辉电器有限公司(宁波市北仑区大碇街道庙前山路178号)
委托日期	2018年06月26日
受测单位	宁波勋辉电器有限公司
采样日期	2018年07月09日至2018年07月10日
采样地点	宁波市北仑区大碇街道庙前山路178号
监测日期	2018年07月09日至2018年07月15日
监测方法依据	颗粒物: 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 非甲烷总烃: 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017 总烃和非甲烷总烃测定方法《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环保总局(2007年) 总悬浮颗粒物: 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 pH: 水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986 化学需氧量: 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 总磷: 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989 总锌: 水质 32种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015 总铝: 水质 32种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015 悬浮物: 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 石油类: 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012 阴离子表面活性剂: 水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB/T 7494-1987 氯化物: 水质 氯化物的测定 离子选择电极法 GB/T 7484-1987 五日生化需氧量: 水质 五日生化需氧量(BOD₅)的测定稀释与接种法 HJ 505-2009 氨氮: 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 厂界噪声: 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014
评价标准	有组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2二级标准; 无组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值标准; 生活废水排放执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级标准, 其中总铝排放参照执行《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)表2新建企业水污染物排放限值, 氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放标准》(DB 33/887-2013)中其它企业限值要求; 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中3类声功能区标准, 其中沿坝头西路一侧执行4类声功能区标准
备注	监测结果小于方法检出限时, 以二分之一方法检出限计算排放速率

编制人: 吕

审核人: 朱



PONY 谱尼测试

Pony Testing International Group

☎Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

宁波谱尼测试技术有限公司

公司地址: 宁波市高新区新南路159号月湖光邑二期四楼

北京实验室: (010)83055000

上海实验室: (021)64851999

青岛实验室: (0532)88708886

深圳实验室: (0755)26050999

天津实验室: (022)27360739

常州实验室: (0512)62979900

长春实验室: (0431)85150908

大连实验室: (0411)87236618

哈尔滨实验室: (0451)38104451

杭州实验室: (0571)89350670

宁波实验室: (0574)87736499

西安实验室: (029)89211355

烟台实验室: (0535)6111111

郑州实验室: (0371)60884186

重庆实验室: (023)87736499

成都实验室: (028)87736499

武汉实验室: (027)83667127

合肥实验室: (0551)36384343

广州实验室: (020)89228310

厦门实验室: (0592)5568048

佛山实验室: (0757)87736499

附件二：监测报告一(9-4)



Pony Testing International Group

监测报告

报告编号: EMBGJCGL16611555Z

第3页, 共8页

采样位置	排气筒高度(m)	采样频次		标况风量(m³/h)	监测项目	监测结果	
						排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)
2号注塑废气排气筒采样口④4#	15	2018.07.09	第一次	5.62×10³	颗粒物	<20	0.056
			第二次	6.07×10³	颗粒物	<20	0.061
			第三次	5.58×10³	颗粒物	<20	0.056
		2018.07.10	第一次	4.91×10³	颗粒物	<20	0.049
			第二次	5.10×10³	颗粒物	<20	0.051
			第三次	4.92×10³	颗粒物	<20	0.049
1#塑粉固化废气排气排放口⑤5#	15	2018.07.09	第一次	170	颗粒物	<20	1.7×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	2.49	4.2×10 ⁻⁴
			第二次	166	颗粒物	<20	1.7×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	2.08	3.5×10 ⁻⁴
			第三次	137	颗粒物	<20	1.4×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	2.06	2.8×10 ⁻⁴
		2018.07.10	第一次	217	颗粒物	<20	2.2×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	2.14	4.6×10 ⁻⁴
			第二次	215	颗粒物	<20	2.2×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	2.04	4.4×10 ⁻⁴
			第三次	171	颗粒物	<20	1.7×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	2.22	3.8×10 ⁻⁴
2#塑粉固化废气排气排放口⑥6#	15	2018.07.09	第一次	184	颗粒物	<20	1.8×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	2.59	4.8×10 ⁻⁴
			第二次	101	颗粒物	<20	1.0×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	2.08	2.1×10 ⁻⁴
			第三次	153	颗粒物	<20	1.5×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	3.00	4.6×10 ⁻⁴
		2018.07.10	第一次	108	颗粒物	<20	1.1×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	2.08	2.3×10 ⁻⁴
			第二次	101	颗粒物	<20	1.0×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	2.06	2.1×10 ⁻⁴
			第三次	130	颗粒物	<20	1.3×10 ⁻³
					非甲烷总烃(以碳计)	2.06	2.7×10 ⁻⁴
GB 16297-1996 表2 二级标准					颗粒物	≤120	≤3.5
					非甲烷总烃	≤120	≤10

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
☎Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

宁波谱尼测试技术有限公司
公司地址: 宁波市高新区新南路159号升维光电二期四楼

北京实验室: (010)83655090 上海实验室: (021)64851999 青岛实验室: (0532)88706866 深圳实验室: (0755)26050909 天津实验室: (022)27360730 苏州实验室: (0512)62997900 杭州实验室: (0571)85150908 大连实验室: (0411)87336618 哈尔滨实验室: (0451)88104451 郑州实验室: (0371)69350670 新疆实验室: (0991)6684186 石家庄实验室: (0311)85370660 西安实验室: (029)89608785 呼和浩特实验室: (0471)3450025 银川实验室: (0951)83997127 合肥实验室: (0551)63843474 广州实验室: (020)89124310 厦门实验室: (0592)5560048 成都实验室: (028)87762718 宁波实验室: (0574)87736499

附件二：监测报告一(9-5)



Pony Testing International Group

监测报告

报告编号: EMBGJCGL16611555Z

第4页, 共8页

(2) 无组织废气监测结果

采样位置 (详见示意图)	监测项目	监测结果(mg/m ³)					
		2018.07.09			2018.07.10		
		09:00-10:00	13:00-14:00	15:00-16:00	09:00-10:00	13:00-14:00	15:00-16:00
O1 [#]	总悬浮颗粒物	0.23	0.19	0.19	0.21	0.25	0.27
	非甲烷总烃(以碳计)	1.37	1.03	1.89	1.35	1.14	1.23
O2 [#]	总悬浮颗粒物	0.26	0.24	0.24	0.34	0.32	0.34
	非甲烷总烃(以碳计)	2.52	1.74	2.09	2.65	1.39	1.32
O3 [#]	总悬浮颗粒物	0.23	0.32	0.30	0.23	0.25	0.28
	非甲烷总烃(以碳计)	1.81	1.81	2.62	2.26	1.76	1.92
O4 [#]	总悬浮颗粒物	0.23	0.24	0.28	0.28	0.30	0.34
	非甲烷总烃(以碳计)	1.44	1.62	2.57	2.68	1.78	1.88
GB 16297-1996(表2) 无组织排放监控浓度限值	总悬浮颗粒物	≤1.0					
	非甲烷总烃	≤4.0					

无组织废气监测期间气象参数

日期		风向	风速(m/s)	气温(℃)	气压(kPa)	天气情况
2018.07.09	09:00-10:00	南	2.5	33.2	100.7	晴
	13:00-14:00	南	1.7	34.1	100.9	晴
	15:00-16:00	南	2.8	33.8	100.9	晴
2018.07.10	09:00-10:00	南	2.4	34.1	100.9	晴
	13:00-14:00	南	2.7	35.3	100.8	晴
	15:00-16:00	南	2.0	34.8	100.8	晴

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group

☎ Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

宁波谱尼测试技术有限公司

公司地址: 宁波市高新区新明路150号开能光电二期四楼

北京实验室: (010)83055900

上海实验室: (021)64851999

青岛实验室: (0532)88708866

深圳实验室: (0755)26658909

天津实验室: (022)27360730

苏州实验室: (0512)82997900

杭州实验室: (0571)8684186

长春实验室: (0431)83150908

大连实验室: (0411)87336618

哈尔滨实验室: (0451)88104455

郑州实验室: (0371)66030870

武汉实验室: (027)83607127

西安实验室: (029)89608785

呼和浩特实验室: (0471)3450025

杭州实验室: (0571)87230096

宁波实验室: (0574)87736499

石家庄实验室: (0311)85176660

西安实验室: (029)89608785

呼和浩特实验室: (0471)3450025

杭州实验室: (0571)87230096

宁波实验室: (0574)87736499

威海实验室: (0631)87702768

烟台实验室: (0535)6344343

广州实验室: (020)89224310

厦门实验室: (0592)5560348

成都实验室: (028)87702768

附件二：监测报告一(9-6)



Pony Testing International Group

监测报告

报告编号: EMBGJCGL16611555Z

第5页, 共8页

(3) 废水监测结果

采样日期	样品编号	采样位置	样品状态	监测项目	限值	监测结果			
						第一次	第二次	第三次	第四次
2018.07.09	L16713555 ~ L16716555	磷化废水汇集池 ★1 ^a	黄色透明液体	pH值(无量纲)		3.07	3.07	3.09	3.12
				总锌, mg/L		1.29	1.82	1.01	1.10
				总铝, mg/L		3.63	4.52	2.84	2.17
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L		16	14	12	18
				总磷(以P计), mg/L		25.3	25.8	26.1	23.3
	L16717555 ~ L16720555	磷化废水排放口 ★2 ^a	无色透明液体	pH值(无量纲)		7.36	7.21	7.30	7.38
				总锌, mg/L		0.004	0.007	0.002	0.006
				总铝, mg/L		<0.009	0.026	<0.009	0.010
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L		72	60	58	70
				总磷(以P计), mg/L		5.02	4.90	5.07	5.18
	L16721555 ~ L16724555	清洗废水汇集池 ★3 ^a	灰色浑浊液体	pH值(无量纲)		9.22	9.24	9.20	9.24
				总锌, mg/L		7.30	7.26	4.04	4.70
				总铝, mg/L		80.4	97.2	30.6	53.4
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L		1.13×10 ³	1.12×10 ³	958	1.29×10 ³
				总磷(以P计), mg/L		116	134	120	120
				阴离子表面活性剂, mg/L		3.74	3.68	3.78	3.54
				悬浮物(SS), mg/L		302	276	262	283
				石油类, mg/L		17.3	16.7	17.3	18.8
				氟化物, mg/L		12.6	13.8	12.8	13.3
	L16725555 ~ L16728555	清洗废水排放口 ★4 ^a	浅黄浑浊液体	pH值(无量纲)		6.46	6.62	6.43	6.46
				总锌, mg/L		0.178	0.201	0.172	0.188
				总铝, mg/L		1.87	1.96	1.82	1.79
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L		613	580	644	700
				总磷(以P计), mg/L		4.10	1.10	2.79	3.12
				阴离子表面活性剂, mg/L		0.15	0.16	0.16	0.17
				悬浮物(SS), mg/L		102	130	100	111
				石油类, mg/L		4.45	4.64	5.62	5.72
				氟化物, mg/L		3.59	3.33	3.74	3.59

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group

☎ Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

宁波谱尼测试技术有限公司
公司地址: 宁波市高新区新明路158号丹泰光电二期四楼

北京实验室: (010)83051000

上海实验室: (021)64851999

青岛实验室: (0532)8704866

深圳实验室: (0755)26056009

天津实验室: (022)2340730

惠州实验室: (0752)82497000

常州实验室: (0512)82497000

长春实验室: (0431)85150908

大连实验室: (0411)87376618

哈尔滨实验室: (0451)88104551

郑州实验室: (0371)69310670

新疆实验室: (0991)6684136

石家庄实验室: (0311)85376660

西安实验室: (029)89608785

呼和浩特实验室: (0471)33450025

杭州实验室: (0571)87235096

宁波实验室: (0574)87736409

武汉实验室: (027)83099127

合肥实验室: (0551)363843474

广州实验室: (020)89224310

厦门实验室: (0592)5580408

成都实验室: (028)83792708

附件二：监测报告一(9-7)



监测报告

Pony Testing International Group

报告编号: EMBGJCGL16611555Z

第6页, 共8页

采样日期	样品编号	采样位置	样品状态	监测项目	限值	监测结果			
						第一次	第二次	第三次	第四次
2018.07.09	L16729555 ~ L16732555	生产废水 总排口 ★5 [#]	浅黄透明 液体	pH值(无量纲)	6-9	7.13	7.19	7.30	7.24
				总锌, mg/L	≤5.0	0.022	0.023	0.022	0.067
				总铝, mg/L	≤3.0	0.092	0.095	0.120	0.101
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L	≤500	136	110	128	60
				总磷(以P计), mg/L	≤8	3.49	4.20	4.44	4.41
				阴离子表面活性剂, mg/L	≤20	0.13	0.12	0.13	0.13
				悬浮物(SS), mg/L	≤400	7	8	9	7
	L16733555 ~ L16736555	厂区废水 总排口 ★6 [#]	浅黄浑浊 液体	石油类, mg/L	≤20	<0.04	0.35	0.24	0.08
				氟化物, mg/L	≤20	3.08	3.20	2.96	3.08
				pH值(无量纲)	6-9	7.36	7.46	7.48	7.42
				总锌, mg/L	≤5.0	0.184	0.120	0.354	1.26
				总铝, mg/L	≤3.0	0.455	0.301	0.840	0.583
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L	≤500	104	108	99	117
				总磷(以P计), mg/L	≤8	2.38	2.18	2.17	2.47
2018.07.10	L16737555 ~ L16740555	磷化废水 汇集池 ★1 [#]	黄色透明 液体	氨氮(NH ₃ -N), mg/L	≤35	5.54	6.16	2.19	7.62
				五日生化需氧量(BOD ₅), mg/L	≤300	25.7	27.4	24.2	29.6
				阴离子表面活性剂, mg/L	≤20	0.12	0.12	0.10	0.11
				悬浮物(SS), mg/L	≤400	41	71	38	48
	L16741555 ~ L16744555	磷化废水 排放口 ★2 [#]	无色透明 液体	石油类, mg/L	≤20	0.20	0.43	0.18	0.38
				氟化物, mg/L	≤20	1.65	1.52	1.58	1.65
				pH值(无量纲)		3.23	3.23	3.16	3.24
				总锌, mg/L		1.87	1.61	1.69	1.62
	L16745555 ~ L16748555	清洗废水 汇集池 ★3 [#]	灰色浑浊 液体	总铝, mg/L		3.24	3.03	3.12	3.15
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L		18	22	24	17
				总磷(以P计), mg/L		23.2	24.0	23.7	25.0
				pH值(无量纲)		6.71	6.84	6.74	6.30
				总锌, mg/L		0.027	0.025	0.039	0.016
				总铝, mg/L		0.054	0.084	0.067	0.062
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L		45	34	36	29
				总磷(以P计), mg/L		5.52	4.66	4.78	5.47
				pH值(无量纲)		1.90	1.88	1.85	1.90
				总锌, mg/L		5.26	5.31	5.25	5.38
				总铝, mg/L		72.8	62.6	70.7	72.1
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L		878	897	916	906
				总磷(以P计), mg/L		25.7	23.8	25.8	25.9
				阴离子表面活性剂, mg/L		3.68	3.62	3.65	3.74
				悬浮物(SS), mg/L		163	190	213	174
				石油类, mg/L		12.7	14.1	12.2	13.2
				氟化物, mg/L		49.0	43.7	44.6	49.0

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
☎Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

宁波谱尼测试技术有限公司
公司地址: 宁波市高新区新明路154号升维光电二期四楼

北京实验室: (010)83055000 长春实验室: (0431)85118908 石家庄实验室: (0311)85376660 武汉实验室: (027)89491127
上海实验室: (021)64851999 大连实验室: (0411)87316618 西安实验室: (029)89608785 合肥实验室: (0551)63843474
青岛实验室: (0532)88766366 天津实验室: (022)23687730 哈尔滨实验室: (0451)88104631 柳州实验室: (0771)3430025 南京实验室: (025)89224310
深圳实验室: (0755)26010409 福州实验室: (0591)89350970 杭州实验室: (0571)87219910 厦门实验室: (0592)5566048
太原实验室: (0351)26297900 烟台实验室: (0535)6684136 宁波实验室: (0574)8736499 成都实验室: (028)857102708

附件二：监测报告一（9-8）



PONY

Pony Testing International Group

监测报告

报告编号: EMBGJCGL16611555Z

第 7 页, 共 8 页

采样日期	样品编号	采样位置	样品状态	监测项目	限值	监测结果			
						第一次	第二次	第三次	第四次
2018.07.10	L16749555 ~ L16752555	清洗废水 排放口 ★4#	浅黄浑浊 液体	pH 值(无量纲)		6.98	6.98	6.92	6.89
				总锌, mg/L		0.155	0.107	0.136	0.152
				总铝, mg/L		1.84	1.76	1.82	1.82
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L		642	591	648	583
				总磷(以 P 计), mg/L		18.1	6.72	3.85	2.98
				阴离子表面活性剂, mg/L		0.23	0.23	0.24	0.24
				悬浮物(SS), mg/L		66	54	58	50
				石油类, mg/L		5.74	4.31	4.70	5.29
				氟化物, mg/L		3.88	4.20	4.04	4.36
	L16753555 ~ L16756555	生产废水 总排口 ★5#	浅黄透明 液体	pH 值(无量纲)	6~9	7.33	7.35	7.31	7.26
				总锌, mg/L	≤5.0	0.031	0.087	0.030	0.283
				总铝, mg/L	≤3.0	0.117	0.137	0.140	0.184
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L	≤500	148	153	152	156
				总磷(以 P 计), mg/L	≤8	3.23	2.84	6.95	3.49
				阴离子表面活性剂, mg/L	≤20	0.13	0.14	0.12	0.13
				悬浮物(SS), mg/L	≤400	10	9	8	6
				石油类, mg/L	≤20	0.26	0.23	0.33	0.18
				氟化物, mg/L	≤20	3.59	3.33	3.59	3.46
	L16757555 ~ L16760555	厂区废水 总排口 ★6#	浅黄浑浊 液体	pH 值(无量纲)	6~9	7.12	7.33	7.35	7.41
				总锌, mg/L	≤5.0	0.171	0.330	0.255	0.174
				总铝, mg/L	≤3.0	0.399	0.492	0.618	0.418
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L	≤500	127	110	98	107
				总磷(以 P 计), mg/L	≤8	2.61	2.48	2.51	2.56
				氨氮(NH ₃ -N), mg/L	≤35	3.11	5.95	3.05	5.84
				五日生化需氧量(BOD ₅), mg/L	≤300	30.8	27.1	23.9	27.7
				阴离子表面活性剂, mg/L	≤20	0.09	0.10	0.10	0.11
				悬浮物(SS), mg/L	≤400	32	34	32	39
				石油类, mg/L	≤20	0.45	0.48	0.38	2.15
				氟化物, mg/L	≤20	0.87	0.84	0.87	0.82

PONY 谱尼测试

Pony Testing International Group

Hotline 400-819-5688

www.ponytest.com

宁波谱尼测试技术有限公司
公司地址: 宁波高新区新南路 150 号升维光电二期四楼

北京实验室: (010) 83655000
上海实验室: (021) 64851999
青岛实验室: (0532) 88708886
深圳实验室: (0755) 26650939
天津实验室: (022) 27260739
苏州实验室: (0512) 62997900
长春实验室: (0431) 85159008
大连实验室: (0411) 87136638
哈尔滨实验室: (0451) 88104851
郑州实验室: (0371) 69350670
新疆实验室: (0991) 6684136
石家庄实验室: (0311) 85376660
西安实验室: (029) 89608785
呼和浩特实验室: (0471) 35450025
杭州实验室: (0571) 87219086
宁波实验室: (0574) 87736499
武汉实验室: (027) 83497127
合肥实验室: (0551) 85543474
广州实验室: (020) 89224310
厦门实验室: (0592) 8564048
成都实验室: (028) 87701298

附件二：监测报告一（9-9）



PONY

Pony Testing International Group

监测报告

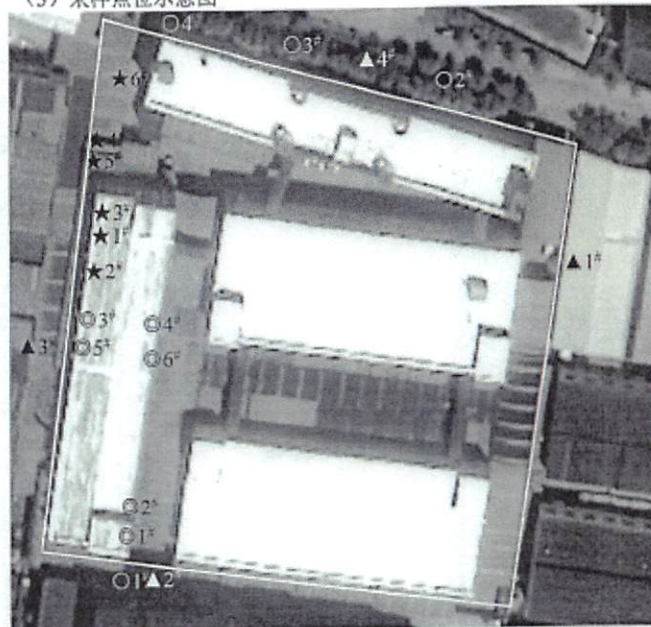
报告编号: EMBGJCGL16611555Z

第8页, 共8页

(4) 厂界噪声监测结果

天气情况		2018.07.09: 晴 2018.07.10: 晴		风向		2018.07.09: 南 2018.07.10: 南	
测量期间最大风速		2018.07.09: 2.5 m/s 2018.07.10: 2.7 m/s		监测项目		厂界噪声	
采样位置 (详见示意图)	主要声源	监测日期	昼间监测结果		夜间监测结果		
			监测时间	Leq (dB(A))	监测时间	Leq (dB(A))	
▲1 [#]	设备	2018.07.09	10:27	58.4	22:31	50.5	
		2018.07.10	10:42	57.4	22:06	47.2	
▲3 [#]	设备	2018.07.09	10:41	62.8	22:45	53.3	
		2018.07.10	10:56	61.9	22:16	50.5	
▲4 [#]	交通、设备	2018.07.09	10:49	57.3	22:51	49.3	
		2018.07.10	11:04	56.8	22:24	49.5	
GB 12348-2008 3类声功能区标准限值 Leq (dB(A))			≤65		≤55		
▲2 [#]	设备	2018.07.09	10:34		60.8	22:37	
		2018.07.10	10:48		59.2	22:11	
GB 12348-2008 4类声功能区标准限值 Leq (dB(A))			≤70		≤55		

(5) 采样点示意图



- : 有组织废气监测点
 ○: 无组织废气监测点
 ▲: 厂界噪声监测点
 ★: 废水监测点

以下空白

PONY 谱尼测试

Pony Testing International Group

Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

宁波谱尼测试技术有限公司

公司地址: 宁波市高新区明波路150号开成光电二期四楼

北京实验室: (010)83055000

上海实验室: (021)64851999

青岛实验室: (0532)88706866

深圳实验室: (0755)26650909

天津实验室: (022)27360730

苏州实验室: (0512)62997900

长春实验室: (0431)85150908

大连实验室: (0411)87336618

哈尔滨实验室: (0451)88104851

郑州实验室: (0371)69550670

新疆实验室: (0991)66841166

石家庄实验室: (0311)85376660

西安实验室: (029)89668785

呼和浩特实验室: (0471)3450025

杭州实验室: (0571)87219096

宁波实验室: (0574)87736499

武汉实验室: (027)63497127

合肥实验室: (0551)63643474

广州实验室: (020)89224310

厦门实验室: (0592)5568948

成都实验室: (028)87702700

附件三: 监测报告二(3-1)



报告编号(Report ID):

EMBK0LHL19506555Z



171120341513

监测报告

(Testing Report)

委托单位
(Applicant)

宁波勋辉电器有限公司

项目名称
(Project Name)

压铸自动化生产线技术改造项目、喷塑
生产线技术改造项目

报告日期
(Approval Date)

2018.08.07

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
www.ponytest.com

附件三：监测报告二(3-2)



监测报告

Pony Testing International Group

报告编号: EMBK0LHL19506555Z

第1页, 共2页

样品类别	食堂油烟
监测类别	竣工验收监测
委托方及地址	宁波勋辉电器有限公司(宁波北仑区庙前山路178号)
委托日期	2018年07月25日
受测单位	宁波勋辉电器有限公司
采样日期	2018年07月26日至2018年07月27日
采样地点	宁波北仑区庙前山路178号
监测日期	2018年07月26日至2018年07月30日
监测方法依据	饮食业油烟排放标准(试行)GB 18483-2001 附录A
评价标准	食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001)大型规模标准。

(1) 食堂油烟废气监测结果

净化方式/过滤设备	静电式油烟净化器		排气筒高度(m)		15
设计基准灶头数(个)	6		实际使用基准灶头数(个)		2
监测项目	采样日期	样品编号	采样位置及监测结果(mg/m³)		GB 18483-2001 表 2 油烟 最高允许排放浓度 (mg/m³)
			食堂油烟废气处 理设施进口①	食堂油烟废气处 理设施出口②	
油烟	2018.07.26	L19506555 ~ L19507555	1.7	0.3	≤2.0
	2018.07.27	L19508555 ~ L19509555	1.9	0.4	

编制人: 蔡晨

审核人: 崔心

批准人: 王康

www.ponytest.com

Hotline 400-819-5688

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group

宁波谱尼测试技术有限公司
公司地址: 宁波市高新区新辉路150号升谱光电二期四楼

北京实验室: (010)82618116 长春实验室: (0431)85150908 上海实验室: (021)64851999 深圳实验室: (0755)26050909
青岛实验室: (0532)88706866 哈尔滨实验室: (0451)88104561 宁波实验室: (0574)87736499 广州实验室: (020)89224310
天津实验室: (022)27360730 大连实验室: (0411)84650820 杭州实验室: (0571)87219096 武汉实验室: (027)83997127
新疆实验室: (0991)66841186 郑州实验室: (0371)69350670 苏州实验室: (0512)62997900 厦门实验室: (0592)568048

附件三：监测报告二（3-3）



Pony Testing International Group

监测报告

报告编号：EMBK0LHL19506555Z

第 2 页，共 2 页

(2) 采样点位示意图



◎：食堂油烟监测点

以下空白



宁波谱尼测试技术有限公司
公司地址：宁波市高新区鄞西路 159 号升鼎光电二期四楼

www.ponytest.com Hotline 400-819-5688

北京实验室：(010)82618116	长春实验室：(0431)85150908	上海实验室：(021)64851999	深圳实验室：(0755)26050909
青岛实验室：(0532)88706866	哈尔滨实验室：(0451)88104561	宁波实验室：(0574)87736499	广州实验室：(020)89224310
天津实验室：(022)27360730	大连实验室：(0411)84650820	杭州实验室：(0571)87219096	武汉实验室：(027)83997127
新疆实验室：(0991)6684186	郑州实验室：(0371)69350670	苏州实验室：(0512)62997900	厦门实验室：(0592)568048

附件四：监测报告三(3-1)



报告编号(Report ID): EMBWSHOL39673555Z



监测报告

(Testing Report)



委托单位 (Applicant)	宁波勋辉电器有限公司
项目名称 (Project Name)	压铸自动化生产线技术改造项目、喷塑 生产线技术改造项目
报告日期 (Approval Date)	2018.10.24



附件四：监测报告三(3-2)



Pony Testing International Group

监测报告

报告编号: EMBWSHOL39673555Z

第1页, 共2页

样品类别	雨水
监测类别	竣工验收监测
委托方及地址	宁波勋辉电器有限公司(宁波市北仑区大碇街道庙前山路178号)
委托日期	2018年09月25日
受测单位	宁波勋辉电器有限公司
采样日期	2018年10月16日至2018年10月17日
采样地点	宁波市北仑区大碇街道庙前山路178号
监测日期	2018年10月16日至2018年10月22日
监测方法依据	pH: 水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986 化学需氧量: 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 总磷: 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989 总锌: 水质 32种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015 总铝: 水质 32种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015 石油类: 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012 氨氮: 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

(1) 雨水监测结果

采样日期	样品编号	采样位置	样品状态	监测项目	监测结果
2018.10.16	L39673555	雨水排放口★1#	浅灰浑浊液体	pH值(无量纲)	7.11
				总锌, mg/L	0.480
				总铝, mg/L	0.462
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L	138
				氨氮(NH ₃ -N), mg/L	2.18
				总磷(以P计), mg/L	0.15
				石油类, mg/L	0.05
2018.10.17	L39674555	雨水排放口★1#	浅灰浑浊液体	pH值(无量纲)	7.28
				总锌, mg/L	0.102
				总铝, mg/L	0.068
				化学需氧量(COD _{Cr}), mg/L	82
				氨氮(NH ₃ -N), mg/L	7.84
				总磷(以P计), mg/L	0.15
				石油类, mg/L	0.04

编制人: 蔡晨

审核人: 朱朝成

批准人: 朱朝成

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
☎Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

宁波谱尼测试技术有限公司
公司地址: 宁波市高新区新南路150号海曙光电二附四楼

北京实验室: (010)83055000 长春实验室: (0431)85150998 石家庄实验室: (0311)85320668 武汉实验室: (027)83997127
上海实验室: (021)64851999 大连实验室: (0411)87336618 西安实验室: (029)89608785 合肥实验室: (0551)3541474
青岛实验室: (0532)88706366 哈尔滨实验室: (0451)88104851 呼和浩特实验室: (0471)3450025 广州实验室: (020)89224310
深圳实验室: (0755)26050909 郑州实验室: (0371)69350670 杭州实验室: (0571)87219096 厦门实验室: (0592)5568048
天津实验室: (022)27360730 苏州实验室: (0512)62997900 新疆实验室: (0991)6684186 宁波实验室: (0574)87736499 成都实验室: (028)8702708

附件四：监测报告三（3-3）



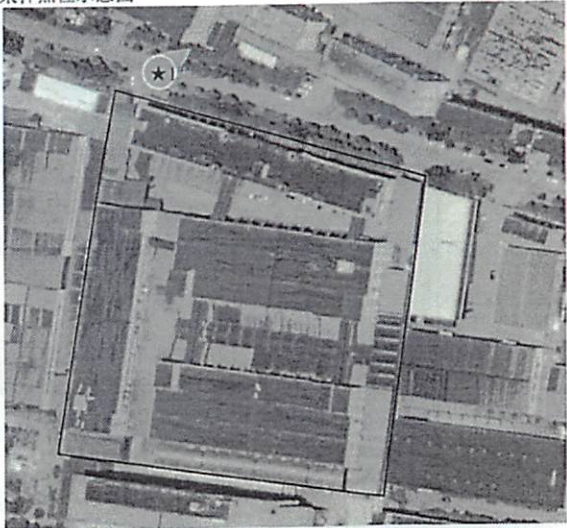
监测报告



报告编号：EMBWSHOL39673555Z

第 2 页，共 2 页

(2) 采样点位示意图



★：雨水监测点

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
Hotline 400-819-5688 www.ponytest.com

宁波谱尼测试技术有限公司
公司地址：宁波市高新区新明路 150 号升迪光电二期四楼

北京实验室：(010)83055000	长春实验室：(0431)85150908	石家庄实验室：(0311)85376669	武汉实验室：(027)83997127
上海实验室：(021)64851999	大连实验室：(0411)87336618	西安实验室：(029)89668785	合肥实验室：(0551)65844474
青岛实验室：(0532)88706866	政务实验室：(0451)88104651	呼和浩特实验室：(0471)3450025	广州实验室：(020)89224310
深圳实验室：(0755)26050609	郑州实验室：(0371)66935067	杭州实验室：(0571)87219096	厦门实验室：(0592)5568048
天津实验室：(022)27360730	苏州实验室：(0512)62997900	宁波实验室：(0574)87736499	成都实验室：(028)87762708

附件五：建设项目竣工环保验收监测委托函（1-1）

建设项目竣工环保验收监测委托函

宁波谱尼测试技术有限公司：

我公司____压铸自动化生产线技术改造项目____已建成，并已投入试生产，该项目目前试生产正常，各环保设施运转正常，已具备验收监测条件，特委托贵单位对我公司该项目开展竣工环保验收监测，我公司承诺在验收监测期间将尽全力提供一切便利配合贵单位开展相关工作。

企业名称（盖章）：宁波励辉电器有限公司

2017年11月20日



附件七：企业建设项目环保设施建成情况表（1-1）

附表 2：企业建设项目环保设施建成情况表（按环保设施处理工艺、设计指标、处理效率、污染物排放方式等内容填写）

序号	环保设施名称	环评要求	初设要求	实际建成运行情况	变更情况说明
1	水喷淋	《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB 9078-1996) 中的二级标准	通过水喷淋干燥后再通过活性炭吸附处理后通过一根 15m 高的排气筒排放	通过水喷淋处理后通过一根 15m 高的排气筒排放	/
2	滤芯除尘+旋风除尘	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 中的二级标准	经滤芯除尘系统处理后经旋风除尘器处理后由一根 15m 高的排气筒排放	经滤芯除尘后通过 15m 高的排气筒排放	/
3	污水处理设施	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 中的三级标准	生活污水经化粪池处理后再经污水处理设施处理达标后排入市政管网；生产废水经污水处理设施处理达标后排入市政管网。	生活污水经化粪池处理后再经污水处理设施处理达标后排入市政管网；生产废水经污水处理设施处理达标后排入市政管网。	/
4	隔声垫	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中的 3 类标准	采取低噪声、低振动的环保型设备；设置隔声罩	采取低噪声、低振动的环保型设备；设置隔声罩	/
5	油烟净化器	经油烟净化装置处理后引至屋顶排放，达到《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 标准	经油烟净化装置处理后引至屋顶排放	经油烟净化装置处理后引至屋顶排放	/
6	“滤芯+布袋”二级回收系统	经“滤芯+布袋”二级回收系统《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的二级标准	经处理后高于 15 米高空排放	经滤芯除尘处理后高于 15 米高空排放	/

企业名称(盖章)：宁波励辉电器有限公司 填表日期：2018 年 7 月 10 日 联系人：胡贤钢 联系电话：13777170048

附件八：企业建设项目废气排气筒及其污染物排放情况表 (1-1)

附表 3：企业建设项目废气排气筒及其污染物排放情况表

序号	排气筒名称或编号	排气筒高度 (自地面算起)(m)	排气筒截面直径 (圆形截面)或尺寸(方形截面)(cm)	主要排放 污染物	日排放时间 (h/天)及年 排放时间 (天/年)	风机额定 风量 (m ³ /h)	废气处理设施出入口 管道直径(圆形 截面)或尺寸(方 形截面)(cm)		是否安装在线 监测设备,在 线监测因子有 哪些,在线监 测数据是否已 与环保局联网	已设监测点 位或监测孔 位置
							入口	出口		
1	熔铝烟尘、 脱模废气 处理设施	15	圆形 50	颗粒物、非甲 烷总烃	16h/天 300 天/年(两 班制)	15000	圆 50	圆 50	否	是
2	1#塑粉固 化	15	20×20	颗粒物、非甲 烷总烃	8h/天 300 天/年	/	/	20×20	否	是
3	油烟净化 器	15	70×75	油烟	6h/天 300 天/年	/	/	70×75	否	是
4	1 号喷塑	15	70×70	颗粒物	8/300	/	/	70×70	否	是

企业名称(盖章):  宁波励辉电器有限公司 填表日期: 2018 年 7 月 10 日 联系人: 胡贤钢 联系电话: 13777170048

附件九：企业建设项目给排水及废水中污染物排放情况表（1-1）

附表 4：企业建设项目给排水及废水中污染物排放情况表

序号	废水排放口名称（或编号） 以及废水去向，废水纳入市政 管网需提供进管协议或纳 管证明材料复印件。	主要排放污染物	日排放时间（h/天） 及年排放时间（天/年）	年废水排放量 （吨）	是否安装在线监测设备，在线 监测因子有哪些，在线监测数 据是否已与环保局联网。
1	生活、生产废水（纳入市政 管网）	CODcr、氨氮	8h/天、300 天/年	20229	是，未连接

企业年新鲜水量（提供近半年自来水发票复印件及其它来源新鲜水用量报表复印件）：22461 吨/年。

企业循环水利用情况：

污水处理站处理后的水作为压铸冷却水重复利用。



企业材料（盖章）：宁波勋辉电器有限公司 填表日期：2018 年 7 月 29 日 联系人：胡贤钢 联系电话：13777170048

附件十：企业建设项目固体废物排放情况表（1-1）

附表 5：企业建设项目固体废物排放情况表

固废种类	名称及来源	数 量 (吨/年)	固废处理处置方式或综合利用情况（委托处理处置的，应提供委托协议复印件，危险废物的委托处理处置还需提供处理处置单位的资质证明复印件）	运输方式（危险废物需提供近半年转移单复印件）
普通工业固废	废铝边角料 废铝渣	29.8（废铝边角料 废铝渣这些都统一让 厂房回收，没有分类 计算）	南京云海特种金属股份有限公司、兰溪市博远金属有限公司	车运
危险废物	磷化槽渣、 预脱脂槽、脱脂槽槽渣	0.14	委托北仑环保固废处置有限公司处置	车运
危险废物	废脱模液	0.036	委托北仑环保固废处置有限公司处置	车运
危险废物	废切削液	0.015	委托北仑环保固废处置有限公司处置	车运
生活垃圾	员工生活及办公垃圾	1.1	委托环卫部门统一清运	车运

企业固废总产生量：31.091 吨/年。

企业名称（盖章）： 宁波励辉电器有限公司 填表日期：2018 年 7 月 29 日 联系人：胡贤钢 联系电话：13777170048

附件十一：建设项目竣工环保验收监测期间生产情况说明(2-1)

附表6:

建设项目竣工环保验收监测期间生产情况说明

建设项目名称: 压铸自动化生产线技术改造项目项目设计年生产能力: 年产1000吨压铸件项目年生产时间(天): 300竣工验收现场监测时间: 2018年7月9日至2018年7月10日2018年7月9日实际生产量: 3290kg2018年7月10日实际生产量: 3280kg

废水处理设施运行情况:

正常

废气处理设施运行情况:

正常

各声源设备开启运行情况:

正常

其它需要说明的情况:

正常

企业名称(盖章): 宁波勋辉电器有限公司 填表日期: 2018年7月10日联系人: 胡贤钢 联系电话: 13777170048

附件十一：建设项目竣工环保验收监测期间生产情况说明(2-1)

附表6:

建设项目竣工环保验收监测期间生产情况说明

建设项目名称: 压铸自动化生产线技术改造项目

项目设计年生产能力: 年产1000吨压铸件

项目年生产时间(天): 300

竣工验收现场监测时间: 2018年10月16日至2018年10月17日

2018年10月16日实际生产量: 2840kg

2018年10月17日实际生产量: 2910kg

废水处理设施运行情况:

正常

废气处理设施运行情况:

正常

各声源设备开启运行情况:

正常

其它需要说明的情况:

正常



企业名称(盖章): 宁波励辉电器有限公司 填表日期: 2018年10月17日

联系人: 胡贤钢 联系电话: 13777170048

附件十二：纳管证明(1-1)

宁波市北仑科技工业用水接管及排放审批表

编号: 2005--22

报市单位 (盖章)	宁波谱尼测试技术有限公司	日期	2018.4.27
报市类别		地点	宁波市北仑区庙前山路
联系人	张仲一	联系电话	86786230 13606849887
报市内容: 雨水接入市政管网			
水质情况(有无环评报告): 有 生活污水: 116.6m ³ /d			
经办人意见: 同意宁波市北仑科技工业区管理委员会的新办公楼生活污水接入庙前山路 W13-2 污水预留井, 雨水接入庙前山路指定雨水预留井, 注意雨污分流。如需开挖绿化带, 请到园林处办理有关手续。接口时需通知我方查验。 签字: 袁青 2018年4月28日			
造价接口管理部意见:		设备工程部意见:	
同意 签字: 袁青 2018年4月28日		同意 签字: 张仲一 2018年4月28日	
单位领导意见: 同意 宁波市北仑科技工业区管理委员会 王 8.028			

注: 本表一式三份

附件十三：危险废物处置合同(4-1)

宁波市北

仑环保固废处置有限公司工业废物委托处置合同

合同登记号： GFCZ



工业废物委托处置合同

甲方：宁波勋辉电器有限公司

乙方：宁波市北仑环保固废处置有限公司

附件十三：危险废物处置合同(4-2)

宁波市北仑环保固废处置有限公司工业废物委托处置合同



甲方：宁波勋辉电器有限公司

乙方：宁波市北仑环保固废处置有限公司

依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其他现行的有关法律、法规，遵循平等、公平和诚信的原则，为明确工业废物委托处置过程中的权利、义务，经双方协商，特订立本合同。

第一条 委托处置的内容

1.1 甲方将全年约 20 吨污水处理污泥[900-046-49]、3 吨含油废物(抹布手套等)[900-249-08]、1 吨油漆渣[900-252-12]、0.5 吨废油漆桶[900-041-49]、0.9 吨废切削液[900-006-09]、1 吨废磷化液[336-064-17]、0.1 吨废办公用品(硒鼓/墨盒等)[900-041-49]委托乙方进行处置。

1.2 甲方将向乙方提供要求处置废物的物理化学性质和毒性等分析检测结果。乙方将对该结果进行复核、检验。并将乙方检验结果作为拟订处置方法和收费的依据。

1.3 双方对工业废物的成分、性质有异议时，可委托具有相关资质的单位进行检测、鉴定，所需费用，由责任方承担。

第二条 费用及支付办法

2.1 按照宁波市物价局制定的甬价费[2004]2 号文件收费标准并根据不同废物的实际情况，确定处置及收集转运费如下：

(1)废磷化液按 2.515 元/公斤收费(含税)；

(2)污水处理污泥、含油废物(抹布手套等)、油漆渣、废油漆桶、废切削液按 3.685 元/公斤收费(含税)；

(3)废办公用品(硒鼓/墨盒等)按 9.535 元/公斤收费(含税)。

2.2 实际重量按转移联单中计量为准。

2.3 本合同签订时，甲方需交纳委托处置保证金 0 元(大写：零元整)，正常处置一年后退还保证金(无息)。

2.4 甲方应在开票后次月 25 日前结清当月处置费用，逾期乙方有权按每天总价的

共 3 页 第 1 页

附件十三：危险废物处置合同(4-3)

宁波市北仑环保固废处置有限公司工业废物委托处置合同



万分之一计缴滞纳金。

第三条 双方权利与义务

3.1 甲方的权利与义务

3.1.1 甲方应为乙方的采样、收集、运输、处置提供必要的资料与便利,并分类报清废物成分。乙方在废物收集、运输、处置过程中,由于甲方隐瞒废物化学成分或在废物当中夹带易燃易爆品而发生的事故,甲方应承担相应的责任,并赔偿事故所造成的损失。

3.1.2 如果甲方委托乙方处置的工业废物的种类、数量、成分、含量以及物理化学性质、毒性等发生变化,应及时向乙方提供书面说明。

3.1.3 本合同生效后3天内,甲方应在宁波市固废综合监管信息系统进行危废申报登记(登陆网址:<http://60.190.57.227:8088/login.jsp> → 企业版 → 市固体废物监管系统),登记通过后要及时告知乙方。

3.1.4 甲方应按环保相关法规提前做好工业废物的包装工作,否则乙方有权拒绝接收,并要求甲方赔偿误工损失200元/次。

3.1.5 甲方须按工业废物特性分类贮存、标识清楚。

3.1.6 甲方收到转移联单并在废物产生单位信息一栏盖章后,应在3日内将转移联单后三联快递寄回乙方,便于乙方按环保要求进行整理归档。

3.1.7 甲方须向当地环保部门登记申报,待转移申请通过审批后,须将合同中的废物转移至乙方处置,提前7天通知乙方收集工业废物,便于乙方安排处置。

3.2 乙方的权利与义务

3.2.1 乙方对甲方要求委托处置的工业废物,将严格按照工业废物处置的有关规定以及国家的相关法律、法规、标准进行处置。

3.2.2 乙方按双方约定的时间收集甲方的工业废物,乙方人员及车辆进入甲方厂区,需遵守甲方的规定。

3.2.3 若乙方因特殊情况无法及时安排处置时,应提前7天通知甲方。

共3页 第2页

附件十三：危险废物处置合同（4-4）

宁波市北仑环保固废处置有限公司工业废物委托处置合同

第四条 其它

4.1 甲方指定胡贤钢为甲方的工作联系人，电话 13777170048；乙方指定安建为乙方的工作联系人，电话 86783822，负责双方的联络协调工作。

4.2 本合同履行过程中发生争议，由双方当事人协商解决。如协商不成时，双方同意由乙方所在地法院管辖处理。

4.3 未尽事宜，双方协商解决。

4.4 本合同书自双方签字、盖章之日起生效，合同有效期为壹年。壹式肆份，甲方壹份，乙方贰份，环保部门壹份。

甲方：（签章）

宁波励辉电器

有限公司

住所：宁波市北仑区钱塘江路

498 号

法定代表人：

或授权委托人：

开户银行：大研农行

帐号：39304001040000615

纳税人税号：913302067320937083

邮编：315800

电话：0574-86813263

传真：0574-86813310

签订日期：2018 年 4 月 3 日

签订地点：浙江省宁波市

乙方：（签章）

宁波市北仑环保固废处置

有限公司

住所：宁波北仑郭巨长塘

(邮寄地址：宁波北仑黄江路 366 号门户商务大楼 20 楼 2017 室)

法定代表人：

或授权委托人：

开户银行：宁波银行北仑支行

帐号：51010122000154983

纳税人税号：913302066655770663

邮编：315833

电话：0574-86784989

传真：0574-86785000

附件十四：危险废物处置单位经营许可证及营业执照(2-1)

危险废物经营许可证

(副本)

浙危废经 第29号

单位名称：宁波市北仑环保固废处置有限公司

法定代表人：栾海珍

注册地址：宁波市北仑区白峰长浦村1号

经营地址：宁波市北仑区白峰长浦村1号

(经度：122度06分54秒，纬度：29度54分23秒)

核准经营方式：收集、贮存、处置

核准经营危险废物类别：

HW02 医药废物，HW03 废药物、药品，

HW04 农药废物，HW05 木材防腐剂废物，HW06

有机溶剂废物，HW08 废矿物油，HW09 油/水、
烃/水混合物或乳化液，

HW11 精(蒸)馏残渣，HW12 染料、涂料废物，
HW13 有机树脂类废物，HW16 感光材料废物，
HW17 表面处理废物，HW18 焚烧处置残渣，
HW20 含铍废物，HW21 含铬废物，HW22 含铜
废物，HW23 含锌废物，HW24 含砷废物，HW25
含硒废物，HW26 含锡废物，HW27 含锑废物，
HW28 含碲废物，HW29 含汞废物(900-023-29)，
HW30 含铊废物，HW31 含铅废物，HW32 无机
氟化物废物，HW34 废酸，HW35 废碱，HW36
石棉废物，HW37 有机磷化合物废物，HW38 有
机氟化物废物，HW39 含酚废物，HW40 含醚废
物，HW41 废卤化有机溶剂，HW42 废有机溶剂，
HW45 含有机卤化物废物，HW46 含镍废物，
HW47 含钼废物，HW48 有色金属冶炼废物，
HW49 其他废物(不包括 900-044-49 中的多氯联
苯电容器等部件)。

核准经营规模：见附件

有效期限：

自2015年12月31日至2020年12月31日

附件十四：危险废物处置单位经营许可证及营业执照(2-2)

	
营业执照	
(副本)	
统一社会信用代码 913302066655770663 (1/1)	
名称	宁波市北仑环保固废处置有限公司
类型	有限责任公司(法人独资)
住所	浙江省宁波市北仑区郭巨街道水浦村
法定代表人	张章建
注册资本	贰仟伍佰万元整
成立日期	2007年09月03日
营业期限	2007年09月03日至2037年09月02日
经营范围	危险废物的收集、贮存、处置、填埋(详见浙危废经第29号危险废物经营许可证副本),废弃电器电子产品处理,动物无害化处理(以上各项在许可证有效期限内经营)。环保技术开发。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)
	
登记机关	
2017年09月01日	
应当于每年1月1日至6月30日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告	
企业信用信息公示系统网址: http://gsxt.zjaic.gov.cn/	
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制	

附件十五：危险废物转运联单(2-1)

编号: 20183302003954

危险废物转移联单



一、废物产生单位填写			
产生单位	宁波谱尼测试技术有限公司	单位盖章	电话 13777700418
地址	宁波市北仑区178号	邮编	315800
运输单位	宁波市北仑区谱尼测试技术有限公司	电话	13777700418
接收地址	宁波市北仑区西卫桥	邮编	315032
接收单位	宁波市北仑区环保固废处置有限公司	电话	86784989
接收地址	宁波市北仑区西卫桥	邮编	315830
废物名称	废油类	废物编号	HW08(900-219-08)
废物特性	易燃性, 毒性	数量	1.3500吨
包装方式	桶	形式	桶
外运目的	中转贮存 ☐ 利用 ☐ 处理 ☒ 处置 ☐		
主要危险成分	油脂		
危险特性与禁忌	易燃性, 毒性		
应急处置	用沙石或木屑覆盖后清理		
应急处置	沙石、木屑		
发运人	陈加群	运达地	宁波市北仑区西卫桥西卫桥村
转移时间	2018-08-23 13:11		
二、废物运输单位填写			
运输者须知: 你必须核对以上栏目事项, 与实际情况不符时, 有权拒绝接受。			
承运人	陈加群	运输时间	2018-08-23 13:11
车(船)型	汽车	车牌号	浙B33028
道路运输证号	330201106367	运输终点	宁波市北仑区西卫桥西卫桥村
承运人	陈加群	运输时间	
车(船)型	汽车	道路运输证号	
运输起点	宁波市北仑区西卫桥西卫桥村	运输人签字	陈加群
三、废物接收单位填写			
接受者须知: 你必须核对以上栏目事项, 与实际情况不符时, 有权拒绝接受。			
接收单位	宁波市北仑区环保固废处置有限公司	经营许可证号	浙B00000009号
接收人	朱强	接收时间	2018-08-27 16:33
接收数量	1.3500吨	安全填埋	☐
废物处置方式	利用 ☐ 其他 ☐	其他	☐
单位负责人签字		日期	
打印时间: 2018-08-30 09:20			

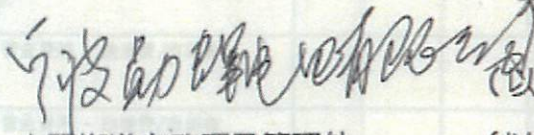
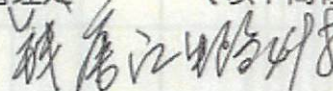
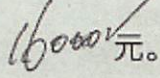
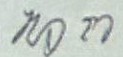
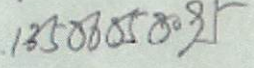
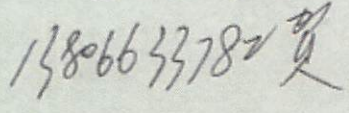
附件十五：危险废物转运联单(2-2)

浙江省危险废物交换、转移管理联单

编号 3302081208486

产生单位	宁波鼎辉电器有限公司			(公章)
审批表登记号	C33022017938418			
产生单位地址	浙江省宁波市宁波市北仑区钱塘江中路498号			
产生单位经办人	赵庆	联系电话	0574-86613263	
废物名称	污水处理污泥	类别编号	900-210-08	数量(吨) 6
特性	毒乳	形态	固态	
包装方式	桶装			
外运目的:	中转贮存() 利用() 处置(☒) 其他()			
运输单位	宁波鼎业化工有限公司			
运输时间	2018	年	02	月 02 日
运输工具牌照号	浙D9A000			
道路运输证编号	330205191931			
运输单位经办人	胡涛尔			
联系电话	86880670			
备注:				
接收单位	宁波市北仑环保固废处置有限公司			
经营许可证编号	浙危废经第29号			
接收单位地址	浙江省宁波市白峰镇	接收数量(吨)	6	
接收时间	2018	年	02	月 02 日
废物处置方式:	利用() 贮存() 焚烧(☒) 安全填埋() 其它()			

附件十六：垃圾清运协议及清运照片(2-1)

生活垃圾托运协议	
大环合: 0004395	
甲方: 	(以下简称甲方)
乙方: 大研街道市政环卫管理处	(以下简称乙方)
甲方地处(), 因本	
单位生活垃圾无自行处理消纳场地, 现自愿委托乙方代为装运。	
双方友好协商达成以下协议:	
1、甲方保证生活垃圾与生产、装潢垃圾自行分离。	
2、甲方保证生活垃圾统一纳入单位垃圾箱或垃圾筒中。	
3、甲方根据乙方装运时间统一集中垃圾筒。	
4、乙方保证每天上门装运一次, 具体时间由乙方通知。	
5、乙方处理生活垃圾消纳场地及费用与甲方无涉。	
6、甲方每年需支付乙方生活垃圾装运费计人民币  元。	
7、本协议一年一订, 一式三份。	
8、本协议未尽事宜, 由双方协商解决。	
自 18 年 6 月 1 日至 19 年 5 月 31 日	
甲方: 	乙方: 大研街道市政环卫管理处
电话: 	服务电话: 86786212
	投诉电话: 86786562
代表人:	代表人:
	
18 年 5 月 16 日	
	

① 客户联(白)
② 单位联(红)
③ 存根联(黄)

附件十六：垃圾清运协议及清运照片（2-2）



附件十七：废铝回收协议（2-1）

正本

宁波勋辉电器有限公司
NINGBO XUNHUI ELECTRIC APPLIANCE CO., LTD

废铝回收协议

编号: XHWL2017A01-01

签订地点: 宁波勋辉

签订时间: 2017 年 04 月

甲方: 宁波勋辉电器有限公司(简称甲方)
乙方: 兰溪市博远金属有限公司(简称乙方)
清发银行开发区支行
三办受理承兑 6.8468 万元
尚余金额 万元

一、甲方委托乙方回收废铝,其回收的废铝为甲方生产过程中产生的废品、浇口料和拔锋等;乙方因回收而交付甲方的成品为 A1Si1.5Cu(Fe) 铝锭、A1Si1.5Fe 铝锭、A380 铝锭或 ADC12 铝锭;乙方每批具回收的废铝(A1Si1.5Cu(Fe)、A1Si1.5Fe 或 A380 或 ADC12 由甲方开订单决定),数量以每批次甲方出具的《送货单》为准;《送货单》为本合同有效附件。
清发银行开发区支行
三办受理承兑 41.9888 万元
尚余金额 万元

二、乙方回收废铝按批次执行,数量以每批次甲方出具的《送货单》为准;《送货单》为本合同有效附件。
清发银行开发区支行
三办受理承兑 20.587 万元
尚余金额 万元

三、乙方回收废铝,乙方需在甲方要求的时间内完成新材料加工,并按《送货单》上数量全额送达甲方。
清发银行开发区支行
三办受理承兑 20.587 万元
尚余金额 万元

四、新交付的 A1Si1.5Cu(Fe)、A1Si1.5Fe、A380 或 ADC12 铝锭在生产时所需的废铝,必须使用甲方提供的废铝制成;甲方委托乙方回收废铝并交付新铝锭所产生的运费及其它相关费用由乙方承担。
清发银行开发区支行
三办受理承兑 30.7720 万元
尚余金额 万元

五、甲方按废铝回收数量支付乙方加工费, A380 按 3400 元/吨、A1Si1.5Cu(Fe) 按 3200 元/吨、ADC12 按 3100 元/吨执行。此价格已包含贴息、铝锭补差费、铝锭损耗费、铝锭加工费、来回运输费、发
清发银行开发区支行
三办受理承兑 30.7720 万元
尚余金额 万元

六、委托回收的每批废铝,乙方须按甲方的标准要求交付新的 A1Si1.5Cu(Fe)、A1Si1.5Fe、A380 或 ADC12 铝锭,质量要求及处理方法与付款结算方式按《工矿产品购销合同》(合同号为 XHWL2017A01) 执行。
清发银行开发区支行
三办受理承兑 30.7720 万元
尚余金额 万元

七、乙方须按每批次验收合格的数量,及时提供有效增值税加工发票。
清发银行开发区支行
三办受理承兑 20.4445 万元
尚余金额 万元

八、甲方应在收到乙方加工完成的铝锭之日起,一周内提出质量异议。
清发银行开发区支行
三办受理承兑 20.4445 万元
尚余金额 万元

九、乙方在加工过程中若熔炼出属甲方提供的废铁或其它与废铝无关的物品,可予退回甲方。
清发银行开发区支行
三办受理承兑 15.8342 万元
尚余金额 万元

十、双方出现的违约责任,则按《经济合同法》执行;若双方有合同纠纷,则由双方协商,协商不成,则由原告当地人民法院裁决。
清发银行开发区支行
三办受理承兑 15.8342 万元
尚余金额 万元

十一、合同中未尽事宜,按《工矿产品购销合同》(合同号为 XHWL2017A01) 执行。
清发银行开发区支行
三办受理承兑 15.8342 万元
尚余金额 万元

十二、合同有效期:两年,自 2017 年 04 月 01 日起至 2019 年 03 月 31 日止,本协议一式两份,双方各执一份。合同到期后双方无疑义,合同有效期限自动顺延 6 个月。

甲方(章):
法人代表:
日期:

乙方(章):
法人代表:
日期:

附件十七：废铝回收协议(2-2)

正本

宁波勋辉电器有限公司
NINGBO XUNHUI ELECTRIC APPLIANCE CO., LTD

浦发银行开发区支行
已办理承兑 13.468 万元
尚余金额 5 万元
2017.8.16

浦发银行开发区支行
已办理承兑 9.674 万元
尚余金额 1 万元
2018.2.7

编号: XHWL2017A05-01
签订地点: 宁波勋辉
签订时间: 2017 年 04 月

甲方: 宁波勋辉电器有限公司(简称甲方)
乙方: 南京云海特种金属股份有限公司(简称乙方)

浦发银行开发区支行
已办理承兑 7.0944 万元
尚余金额 1 万元
2017.6.7

浦发银行开发区支行
已办理承兑 13.477 万元
尚余金额 1 万元
2018.2.7

甲方委托乙方回收废铝, 其回收的废铝为甲方生产过程中产生的废品、浇口料和披锋等; 乙方因回收而交付甲方的成品为 $AlSi_9Cu_3(Fe)$ 铝锭、 $AlSi_4Fe$ 铝锭、A380 铝锭或 ADC12 铝锭; 乙方每批具体交付 $AlSi_9Cu_3(Fe)$ 、 $AlSi_4Fe$ 、A380 或 ADC12 由甲方采购订单决定。

浦发银行开发区支行
已办理承兑 17.381 万元
尚余金额 1 万元
2017.7.15

浦发银行开发区支行
已办理承兑 6.8936 万元
尚余金额 1 万元
2018.4.13

一、委托回收废铝按批次执行, 数量以每批次甲方出具的《送货单》为准; 《送货单》为本合同有效附件。

浦发银行开发区支行
已办理承兑 16.461 万元
尚余金额 1 万元
2017.8.9

浦发银行开发区支行
已办理承兑 9.1616 万元
尚余金额 1 万元
2018.5.24

二、新交付的 $AlSi_9Cu_3(Fe)$ 、 $AlSi_4Fe$ 、A380 或 ADC12 铝锭在生产时所需的废铝, 必须使用甲方提供的废铝制成; 甲方委托乙方回收废铝并交付新铝锭所产生的运费及其它相关费用由乙方承担。

浦发银行开发区支行
已办理承兑 14.2988 万元
尚余金额 1 万元
2017.10.12

浦发银行开发区支行
已办理承兑 9.40896 万元
尚余金额 1 万元
2018.7.26

三、甲方按废铝调换数量支付乙方加工费, A380 按 3400 元/吨、 $AlSi_9Cu_3(Fe)$ 按 3200 元/吨、ADC12 按 3100 元/吨执行。此价格已包含贴息、铝锭补差费、铝锭加工费、来回运输费、发

浦发银行开发区支行
已办理承兑 7.9228 万元
尚余金额 1 万元
2017.11.22

浦发银行开发区支行
已办理承兑 18.0128 万元
尚余金额 1 万元
2018.8.16

票费用及其它, 甲方不再支付其它费用。

浦发银行开发区支行
已办理承兑 18.0128 万元
尚余金额 1 万元
2018.8.16

四、委托回收的每批废铝, 乙方须按甲方的标准要求交付新的 $AlSi_9Cu_3(Fe)$ 、 $AlSi_4Fe$ 、A380 或 ADC12 铝锭, 质量要求及处理方法与付样标准一致, 按《工矿产品购销合同》(合同号为 XHWL2017A05) 执行。

浦发银行开发区支行
已办理承兑 8.2444 万元
尚余金额 1 万元
2017.11.22

浦发银行开发区支行
已办理承兑 18.0128 万元
尚余金额 1 万元
2018.8.16

五、乙方须按每批次验收合格的数量, 及时提供有效增值税加工发票。

浦发银行开发区支行
已办理承兑 8.2444 万元
尚余金额 1 万元
2017.11.22

浦发银行开发区支行
已办理承兑 18.0128 万元
尚余金额 1 万元
2018.8.16

六、甲方应在收到乙方加工完成的铝锭之日起, 一周内提出质量异议。

浦发银行开发区支行
已办理承兑 8.2444 万元
尚余金额 1 万元
2017.11.22

浦发银行开发区支行
已办理承兑 18.0128 万元
尚余金额 1 万元
2018.8.16

七、乙方在加工过程中若熔炼出属甲方提供的废铁或其它与废铝无关的物品, 可予退回甲方。

浦发银行开发区支行
已办理承兑 8.2444 万元
尚余金额 1 万元
2017.11.22

浦发银行开发区支行
已办理承兑 18.0128 万元
尚余金额 1 万元
2018.8.16

八、对双方出现的违约责任, 则按《经济合同法》执行; 若双方有合同纠纷, 则由双方协商, 协商不成, 则由原告当地人民法院裁决。

浦发银行开发区支行
已办理承兑 8.2444 万元
尚余金额 1 万元
2017.11.22

浦发银行开发区支行
已办理承兑 18.0128 万元
尚余金额 1 万元
2018.8.16

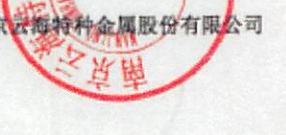
九、合同未尽事宜, 按《工矿产品购销合同》(合同号为 XHWL2017A05) 执行。

浦发银行开发区支行
已办理承兑 8.2444 万元
尚余金额 1 万元
2017.11.22

浦发银行开发区支行
已办理承兑 18.0128 万元
尚余金额 1 万元
2018.8.16

十、合同有效期: 两年, 自 2017 年 04 月 01 日起至 2019 年 03 月 31 日止。本协议一式两份, 双方各执一份。合同到期后双方无疑问, 合同有效期限自动顺延六个月。

甲方: 宁波勋辉电器有限公司
代表: 
日期: 2018.1.15

乙方: 南京云海特种金属股份有限公司
代表: 
日期: 2018.1.15

(1)

附件十八：原项目验收意见(4-1)

宁波市北仑区环境保护局文件

仑环验[2007]149号

关于宁波勋辉电器有限公司 新增喷涂生产线(1条磷化线、1条浸渗线、1条喷 漆线)及机加工生产项目环保验收意见

宁波勋辉电器有限公司新增喷涂生产线及机加工生产项目位于庙前山路178号,租用北仑科技园区3#、4#标准厂房,租用面积5770平方米。项目从事铝(镁)压铸件后续加工生产,主要生产工艺有机械加工、磷化、喷漆。环评中主要生产设备有表面处理线(磷化)2条、浸渗线1条、喷漆线1条(5个水帘喷台和1条电加热烘道)、喷塑线1条(3个喷台和1条电加热烘道)、超声波清洗机3台、加工中心40台、数控车床60台。目前到位即本次验收范围内的主要设备有表面处理线(磷化)1条、浸渗线1条、喷漆线1条(5个水帘喷台和1条电加热烘道)、超声波清洗机3台、加工中心40台、数控车床53台,未到位的1条喷塑线、1条磷化线须另行申请环保验收。

宁波勋辉电器有限公司新增喷涂生产线及机加工生产项目环境影响报告表于2006年12月经北仑区环保局批复同意。公司在施工期和投产期间能基本落实环评提出的各项污染防治措施:喷漆废水、超声

附件十八：原项目验收意见(4-2)

波清洗废水、浸渗废水、脱脂磷化废水通过处理能力 50t/d 废水处理设施处理(混凝沉淀+生化)，再通过 PH 调节和活性炭过滤回用设施处理后回用(回用水用于配置药剂、清洗周转箱和水帘喷台)，回用多余部分废水再经废水处理设施处理后排入市政污水管网；喷漆产生的废气经活性炭吸附和催化燃烧处理后高空排放。

北仑区环境保护监测站在 2007 年 8 月对本项目进行了现场监测，监测结果生产废水、喷漆废气、昼间厂界的噪声均达标。

根据验收组验收意见，同意宁波勋辉电器有限公司新增喷涂生产线(1 条磷化线、1 条浸渗线、1 条喷漆线)及机加工生产项目通过竣工环境保护验收，同时要求如下：

- (一)健全环保管理制度，完善环保管理体系。
- (二)加强环保意识，提高废水回用率，减少废水排放量。
- (三)加强环保处理设施的运行管理，确保废气、废水长期稳定达标排放。
- (四)加强含铬污泥、废磷化液等危险废物管理，严格落实危险废物转移联单制度。
- (五)企业自收到本验收书一个月内向北仑环境监察大队进行污染物排放申报登记。

二〇〇七年八月三十日

附件十八：原项目验收意见(4-3)

宁波市北仑区环境保护局

仑环验(2016)37号

关于宁波勋辉电器有限公司新增喷涂生产线及机加工生产项目 第二阶段竣工环保验收的意见

宁波勋辉电器有限公司：

你公司报送的《新增喷涂生产线及机加工生产项目第二阶段竣工环境保护验收申请报告》及相关验收材料收悉，根据我局现场检查结果，提出如下验收意见：

一、宁波勋辉电器有限公司新增喷涂生产线及机加工生产项目位于北仑大碶街道庙前山路178号，主要从事铝(镁)压铸件的后续机加工、表面处理、清洗、喷涂工艺等。项目第一阶段(1条磷化线、1条浸渗线、1条喷漆线)已于2007年8月由我局验收完毕，本次验收针对项目剩余部分(1条磷化线和1条喷塑线)进行第二阶段验收。目前剩余的1条磷化线和1条喷塑线均已到位，生产工艺：机械加工、脱脂磷化、浸渗处理、超声波清洗、喷漆、喷塑、烘干等。项目投资2000万元，其中环保投资120万元。

二、该项目环境影响报告表于2006年12月10日通过我局批复(仑环建(2006)539号)。目前项目剩余部分(第二阶段)已基本落实环评提出的各项污染防治措施：厂区实行雨污分流，生产废水收集后，经污水处理站处理后排入市政污水管网，生活污水经化粪池等处理后排入市政污水管网；喷塑废气经收集、布袋除尘装置处理后通过15米高的排气筒排放；污水处理污泥、含油废物、废磷化液等危险废物委托宁波市北仑环保固废处置有限公司处置。

三、北仑区环境保护监测站对本项目进行了验收监测，根据验收监测报告(仑环验字(2015)第056号)，主要结果如下：

- 1、该公司项目日均工况达到75%产能的验收标准。
- 2、废气：该公司项目喷塑废气排气筒中的颗粒物排放符合《大气污染物综

附件十八：原项目验收意见(4-4)

合排放标准》(GB16297-1996)中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准。

3、废水：该公司废水排放口出水中 pH 值、化学需氧量、石油类、总锌排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准，总铬、六价铬排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 1 第一类污染物最高允许排放浓度，氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)，生活污水未作监测。

4、噪声：该公司 5#、6#、8#测点厂界环境噪声昼夜间测定值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准；7#测点厂界环境噪声昼间测定值符合标准，夜间测定值不符合标准。

四、该项目剩余部分(第二阶段)环境保护手续齐全，验收申报材料完整，相关环保措施已落实，验收公示期间未接到反对意见，基本符合环境保护验收合格条件。现同意该项目剩余部分(第二阶段)通过环境保护设施竣工验收。

五、项目投运后的环境管理要求：

- 1、公司应加强环保管理，确保各项污染物稳定达标排放。
- 2、完善污水处理污泥、含油废物、废磷化液等危险废物收集暂存措施，严格落实危险废物转移联单制度。
- 3、公司不得擅自改变项目生产内容，如有变动，需另向我局报批。



附件十九：材料真实性承诺书(1-1)

材料真实性承诺书

宁波谱尼测试技术有限公司：

我单位承诺：宁波勋辉电器有限公司 压铸自动化生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测所提供的所有材料均真实有效，并对因材料虚假所引发的一切后果承担全部法律责任。

经办人(签字)：

单位名称(公章)：宁波勋辉电器有限公司

2018 年 7 月 10 日

附件二十：未涉及商业机密声明(1-1)

未涉及商业机密声明

宁波谱尼测试技术有限公司：

宁波勋辉电器有限公司压铸自动化生产线技术改造项目
竣工环境保护验收监测报告内容未涉及商业机密，可以向社会公开进
行环保公示。特此声明！

经办人(签字)：

企业名称(公章)：宁波勋辉电器有限公司

2018年7月10日



建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		压铸自动化生产线技术改造项目				项目代码		C3360		建设地点		北仑大碇街道庙前山路 178 号			
	行业类别（分类管理名录）		金属制品表面处理及热处理加工				建设性质		☐ 新建 ☒ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		E:121°47'08.17"/N:29°53'33.43"			
	设计生产能力		年产 1000t 压铸件				实际生产能力		年产 1000t 压铸件		环评单位		浙江仁欣环科院有限责任公司			
	环评文件审批机关		宁波市北仑区环境保护局				审批文号		仑环建[2014]240 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2015-01				竣工日期		2015-10		排污许可证申领时间					
	环保设施设计单位		宁波市北仑区大碇街道恒通机械设备经营部				环保设施施工单位		宁波市北仑区大碇街道恒通机械设备经营部		本工程排污许可证编号					
	验收单位		宁波谱尼测试技术有限公司				环保设施监测单位		宁波谱尼测试技术有限公司		验收监测时工况		92.4%			
	投资总概算（万元）		1567				环保投资总概算（万元）		35		所占比例（%）		2.2%			
	实际总投资		1567				实际环保投资（万元）		35		所占比例（%）		2.2%			
	废水治理（万元）		10	废气治理（万元）		23	噪声治理（万元）		2	固体废物治理（万元）		0	绿化及生态（万元）		0	其他（万元）
新增废水处理设施能力(t/d)						新增废气处理设施能力(m³/h)				年平均工作时（h/a）		2400h/a，其中压铸工段 4800h/a				
运营单位		宁波勋辉电器有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				913302067320937083		验收时间		2018-07		
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水										20229					
	化学需氧量										10.114					
	氨氮										1.0114					
	工业固体废物							0.0030951								
	与项目有关的其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。